

Terminales de pesaje



IND560

Pesaje

Control

Conformidad

Conectividad

Tecnología y versatilidad
Para soluciones de pesaje industrial

METTLER TOLEDO

Incrementa la productividad en las aplicaciones de pesaje



- Facilita el preajuste de básculas sin pesas.
- Simplifica las calibraciones periódicas.
- Control manual, semiautomático y automático de procesos de pesaje.
- Cumple con las normativas de la industria y aprobaciones mundiales.
- Conecta a su sistema con PLC, LAN, WAN e Internet.

El IND560 representa la tecnología más reciente de METTLER TOLEDO y es el terminal de pesaje más versátil disponible en la actualidad. Seleccione un receptor de carga con células analógicas o de la familia Indef. Especifique interfases de comunicación con PLC o PC, o control digital de E/S. Combine estas opciones con la de panel o montaje en sobremesa, pared o columna, y el IND560 será el terminal perfecto para la mayoría de aplicaciones de pesaje industrial.

- Pesaje autónomo
- Pesaje integrado en procesos
- Llenado y mezcla
- Formulación
- Comprobación de peso +/-

Pesaje

Mejore sus aplicaciones de medición o control con la velocidad ultra rápida de conversión A/D de 366 Hz, tecnología de filtración digital TraxDSP™, y una velocidad para uso de valores filtrados de peso de 50 Hz. El IND560 genera datos de medición repetitivos y fia-

bles desde miligramos hasta toneladas, que se integran fácilmente en los sistemas existentes.

Control

El versátil IND560 es el mejor para aplicaciones de llenado y dosificación y ofrece el rendimiento más alto de su clase para la obtención de resultados en operaciones manuales, semiautomáticas o completamente automáticas.

El IND560 ofrece también soluciones más rentables. Controle hasta 18 salidas digitales a través del IND560 sin usar un PLC.

Para aplicaciones de llenado avanzadas, el software de aplicación Fill-560 agrega secuencias adicionales y entradas de componentes. Con una programación fácil y económica, configure rápidamente secuencias o cree aplicaciones de llenado y mezclado individualizado hasta para cuatro componentes.

Conformidad

El IND560 está diseñado específicamente para industrias sujetas a

controles reglamentarios como son la farmacéutica, química, y de bebidas y alimentos, y ha sido aprobada por múltiples estándares de agencias mundiales como UL, CE, NTEP y OIML. Estas aprobaciones aseguran que el funcionamiento ambiental, de inmunidad, de seguridad y metrológico del producto satisfaga las necesidades específicas incluso en entornos agresivos y de alta solicitud.

Conectividad

Ya sea comunicando datos del proceso a un PLC o proporcionando una forma más fácil para configurar el terminal a través de la herramienta "InSite™" para PC, el IND560 ofrece múltiples opciones de integración.

La conectividad directa con PLC está disponible mediante salida analógica de 4-20 mA, Allen-Bradley RIO, Profibus L2 DP o protocolos DeviceNet. También existen interfases para datos de serie a través de RS-232/422/485 y redes Ethernet TCP/IP.

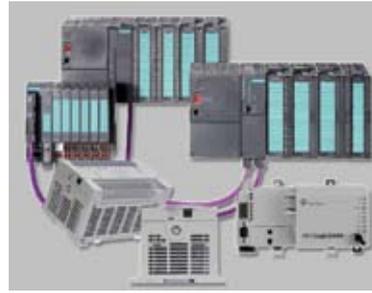
Funciones flexibles para soluciones específicas

Plataforma común independientemente de la tecnología de los sensores



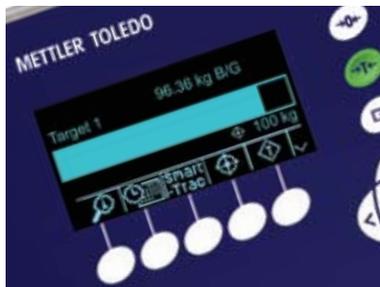
Equipando el IND560 con un interfase analógico podrá conectarlo a todas las bases analógicas de METTLER TOLEDO. Con un interfase ID net el terminal IND560 se acopla a toda la gama de alta precisión METTLER TOLEDO K-Line para obtener la resolución de pesaje más alta posible (a 0.1 g).

Interfase con sistemas de control nuevos o existentes



Las tecnologías progresan rápidamente, dejando obsoletos muchos protocolos comunes. El IND560 proporciona opciones de interfase tanto para la tecnología más reciente en comunicaciones, como para comunicación con sistemas tradicionales. La flexibilidad del IND560 no condiciona su paso de red actual a nueva red.

Display gráfico de alta resolución, la guía para el operador



El display de 47mm (1.9") fluorescente al vacío utiliza caracteres grandes y brillantes de 21 mm para indicar el peso. Utilizando las teclas programables para definir operaciones con un solo botón, se obtiene una mayor productividad y calidad constante por eliminación de errores.

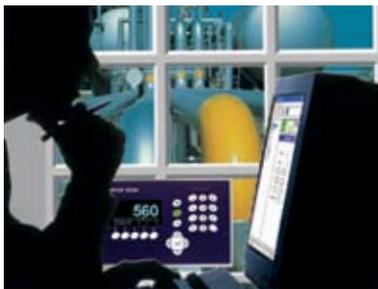
El modo de pantalla gráfica Smart-Trac™ para operaciones manuales, indica con claridad el peso actual en relación con el valor objetivo y elimina errores del operador.

Soluciones para los ambientes más agresivos



Para resistir los ambientes de las industrias farmacéutica y química, la robustez del IND560 está garantizada mediante su protección IP65 para versión panel, e IP69K para versiones pared o sobremesa. El IND560 también cumple con los requisitos de las industrias de bebidas y alimentos. La construcción en acero inoxidable 304 y su acabado pulido sanitario, son resistentes a los agentes agresivos de limpieza y cumplen con las normativas europeas EHEDG y las americanas NSF.

Aumenta la productividad y asegura la calidad de su sistema



- TraxEMT™, el técnico virtual de mantenimiento, potencia al IND560. Monitoriza y analiza el funcionamiento del sistema y habilita acciones preventivas antes de que ocurran errores. Además, proporciona identificación de recursos, mantenimiento de calibración y pruebas de calibración para procesos de validación.
- Opciones avanzadas de ajuste que permiten una operación altamente rentable. Las rutinas de ajuste de linealidad de cinco puntos o escalonada, garantizan la máxima exactitud, y la exclusiva tecnología CalFREE™ asegura un ajuste inicial sin pesas.
- La herramienta de configuración InSite™ brinda acceso al terminal IND560 para una configuración eficiente y repetible. Pueden cargarse o descargarse rápidamente parámetros del sistema a través de una conexión serie o Ethernet.
- La función MinWeigh asegura que el pesaje de los ingredientes críticos esté siempre dentro de los límites aceptables. El terminal genera aviso cuando el peso es menor que el del umbral del peso mínimo.

www.mt.com

Visítenos para mayor información.

Mettler-Toledo GmbH
CH-8606 Greifensee, Switzerland
Tel. +41-44-944 22 11
Fax +41-44-944 30 60

Especificaciones y otra información sujetas a cambio sin previo aviso.
METTLER TOLEDO® es una marca registrada de Mettler Toledo Inc. Todos los demás nombres de productos son marcas registradas de sus respectivas compañías.

©2005 Mettler-Toledo Inc.
MarCom MTWT - IN03437.OS

MTA - 22013847



ServiceXXL®
Tailored Services

Certificación de calidad. Diseño, producción y auditorías de acuerdo con ISO9001. Sistema de control ambiental de acuerdo con ISO14001.

Servicios personalizados. Nuestra extensa red de trabajo está entre las mejores del mundo y asegura la máxima disponibilidad y vida útil de los productos.



Conformité Européene. Esta etiqueta es garantía de que nuestros productos están en conformidad con las normas más recientes.