



- Excellence-Waagen**
- a1-safetech Wägekabinen**
- Wägetische**
- Antivibrationsplatten**

- Optimaler Anwenderschutz

- Stabile Wäageergebnisse

- Große Flexibilität

Sicheres Arbeiten mit Gefahrstoffen
Mehr Sicherheit – beste Wägebedingungen

Für Ihre tägliche Arbeitssicherheit Zwei starke Partner an Ihrer Seite

Die Sicherheitswägekabinen der Serie ST-1 von a1-safetech wurden speziell zum Schutz des Analytikers während des Wägeprozesses entwickelt. Zusammen mit Excellencewaagen von METTLER TOLEDO bieten diese Wägekabinen einen optimalen Schutz von Personal und Umgebung bei der Handhabung von toxischen Substanzen oder winzigen Mengen aktiver Wirkstoffe.

Die Sicherheitswägekabinen von a1-safetech wurden im Hinblick auf das Wägen aktiver pharmazeutischer Wirkstoffe einer speziellen Leistungsprüfung unterzogen. Die Serie ST-1 besticht durch eine einzigartige Konstruktion und spezielle Kontrollfunktionen. Sie ist perfekt auf die Anforderungen von Mikro-, Analysen- und sogar Präzisionswaagen ausgelegt. Die Excellencewaagen von METTLER TOLEDO setzen neue Maßstäbe in Sachen Leistung, Zuverlässigkeit und Konformität. Die Kombination aus intelligenten Funktionen und innovativen Technologien ermöglichen eine einfache Handhabung und liefern Messergebnisse von höchster Qualität.

a1 safetech Sicherheitswägekabinen

Stabile Wägeergebnisse



Die Konstruktion der Sicherheitskabine ist perfekt auf die Anforderungen von Analysen- und Mikrowaagen ausgelegt. Zusammen mit einem auf die Sicherheitskabine abgestimmten Wägetisch sind zuverlässige Wägeergebnisse garantiert.

Optimaler Anwenderschutz



Die Keramikarbeitsfläche ist kratzfest, einfach zu reinigen und chemikalienresistent. Das integrierte Abfallbeutelsystem gewährleistet eine sichere, kontaminationsfreie Abfallentsorgung.

Mehr Sicherheit



- Geprüft für Substanzklassen bis zu OEL <math>< 20 \text{ ng/m}^3</math>
- Sehr kleine und genaue Einwägen dank konstanter, laminarer Luftströmung
- Stand-Alone-Lösung: autarker Betrieb ohne Anschluss an die Hausabluft
- Sicherer Filterwechsel durch qualifiziertes Personal



Seminar

Richtiges Arbeiten mit Gefahrstoffen

Schutzmaßnahmen beim analytischen Wägen

Seminarbeschreibung

Ziel der Veranstaltung ist, optimierte Lösungen für die Arbeitssicherheit beim Umgang mit Gefahrstoffen am Beispiel des analytischen Wägens im Labor aufzuzeigen. Im Mittelpunkt des Seminars steht die Einrichtung eines sicheren Wägeplatzes. Durch Videos, praktische Demonstrationen soll die Vorgehensweise zum sicheren Umgang mit Gefahrstoffen verdeutlicht werden. Berücksichtigung finden dabei die aktuellen rechtlichen Vorschriften wie die Gefahrstoffverordnung und den daraus resultierenden Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) und Laborrichtlinien BGI/GUV-I 850-0: „Sicheres Arbeiten in Laboratorien – Grundlagen und Handlungshilfen“.

Seminarinhalte

- GuteWägePraxis (GWP) – Einflüsse auf das analytische Wägen, Messunsicherheit und Mindesteinwaage
- Anforderungen an den Arbeitsplatz und Umwelteinflüsse beim Wägen: Fehlererkennung und -vermeidung
- Laborarbeitsplätze mit hohem Kontaminationsrisiko
- Wägen unter erschwerten Bedingungen (Abzug – Sicherheitswägekabine – Glovebox)
- Containment als wichtige Schutzmaßnahme im Labor
- Gesetzgebung und Richtlinien beim Umgang mit Gefahrstoffen (GefStoffV, TRGS, EMKG der BAUA, Laborrichtlinien BGI/GUV-I 850-0)

- Einrichtung eines sicheren Arbeitsplatzes
- SafeWeighingPractice (SWP) – praktisches Arbeiten in einer Sicherheitswägekabine
- Vermeidung von Verunreinigungen am Wägearbeitsplatz: Arbeitsmaterial, Tools & Handling
- Arbeitssicherheit und Prozesssicherheit (Kreuzkontamination) beim Wägen

Informieren Sie sich über aktuelle Termine auf www.mt.com/LabTalk oder rufen Sie uns einfach an: **+49 (0)641 507 405.**

Für Ihre tägliche Arbeitssicherheit Zwei starke Partner an Ihrer Seite

Die Sicherheitswägekabinen der Serie ST-1 von a1-safetech wurden speziell zum Schutz des Analytikers während des Wägeprozesses entwickelt. Zusammen mit Excellencewaagen von METTLER TOLEDO bieten diese Wägekabinen einen optimalen Schutz von Personal und Umgebung bei der Handhabung von toxischen Substanzen oder winzigen Mengen aktiver Wirkstoffe.

Die Sicherheitswägekabinen von a1-safetech wurden im Hinblick auf das Wägen aktiver pharmazeutischer Wirkstoffe einer speziellen Leistungsprüfung unterzogen. Die Serie ST-1 besticht durch eine einzigartige Konstruktion und spezielle Kontrollfunktionen. Sie ist perfekt auf die Anforderungen von Mikro-, Analysen- und sogar Präzisionswaagen ausgelegt. Die Excellencewaagen von METTLER TOLEDO setzen neue Maßstäbe in Sachen Leistung, Zuverlässigkeit und Konformität. Die Kombination aus intelligenten Funktionen und innovativen Technologien ermöglichen eine einfache Handhabung und liefern Messergebnisse von höchster Qualität.

a1 safetech Sicherheitswägekabinen

Stabile Wägeregebnisse



Die Konstruktion der Sicherheitskabine ist perfekt auf die Anforderungen von Analysen- und Mikrowaagen ausgelegt. Zusammen mit einem auf die Sicherheitskabine abgestimmten Wägetisch sind zuverlässige Wägeregebnisse garantiert.

Optimaler Anwenderschutz



Die Keramikarbeitsfläche ist kratzfest, einfach zu reinigen und chemikalienresistent. Das integrierte Abfallbeutelsystem gewährleistet eine sichere, kontaminationsfreie Abfallentsorgung.

Mehr Sicherheit



- Geprüft für Substanzklassen bis zu OEL <math>< 20 \text{ ng/m}^3</math>
- Sehr kleine und genaue Einwaagen dank konstanter, laminarer Luftströmung
- Stand-Alone-Lösung: autarker Betrieb ohne Anschluss an die Hausabluft
- Sicherer Filterwechsel durch qualifiziertes Personal

METTLER TOLEDO Analysenwaagen

Schnelle Resultate



XPE-Mikroanalysenwaagen sind weltweit die einzigen mit hängender Waagschale. Dank minimaler Turbulenzen im Wägeraum wird die Einschwingzeit reduziert, sodass das Messergebnis schnell ausgegeben werden kann. Das ist besonders vorteilhaft beim Arbeiten im Abzug oder in Sicherheitswägekabinen.

Erkennung elektrostatischer Ladungen



StaticDetect erkennt elektrostatisch geladene Proben und/oder Probenbehälter. Der Wägefehler wird gemessen und bei einer Überschreitung des benutzerdefinierten Grenzwerts wird eine Warnung ausgegeben. Anhand dieser Informationen können Sie dann bei Bedarf entsprechende Antistatikmaßnahmen ergreifen.

Sicherer Routinebetrieb



Windschutz, SmartGrid und Auffangschale können in wenigen Sekunden abgenommen und in der Spülmaschine gereinigt werden. Bei der Arbeit mit gefährlichen Proben sorgen Einwegabdeckungen für das Terminal für zusätzlichen Schutz des Bedieners. Kreuzkontaminationen können so verhindert werden.

Für weitere Informationen
► www.mt.com/Balances



METTLER TOLEDO Präzisionswaagen

Waagschale mit Windschutz



Das SmartPan minimiert eine Beeinflussung des Wägeregebnisses durch Luftströme und verbessert so deutlich Einschwingzeiten und Genauigkeit. Verschüttete Substanzen verbleiben für ein sicheres Entfernen und Reinigen in der Schale.

Berührungslose Bedienung



Dank des im Terminal integrierten SmartSens-Infrarotsensors lassen sich ausgewählte Wägeprozesse mit einer Handbewegung durchführen, beispielsweise Wägen, Trieren oder Ergebnisse an den Drucker senden. Die Wägevorgänge sind ergonomischer und Kreuzkontaminationen werden vermieden.

Einfache Reinigung



Das SmartPan lässt sich einfach abnehmen. Verschüttete Substanzen verbleiben in der darunterliegenden Schale und können sicher entsorgt und gereinigt werden. Alle Teile sind spülmaschinenfest. Glatte Oberflächen mit abgerundeten Kanten vereinfachen die Reinigung der Waage.

Optimaler Personenschutz

Stabile Wägeergebnisse

Die neueste Generation der Sicherheitswägekabinen, die ST1-Serie, zeichnet sich durch ein optimiertes Design aus, besonders im Hinblick auf den Personenschutz für Arbeiten mit toxischen und aktiven Substanzen.

Die Schlüsselvorteile auf einen Blick:

- Einzigartige direktionale Luftstromführung durch BAFFLE-Technologie (zum Patent angemeldet)
- Nahezu turbulenzfreie Waagenumgebung
- Für Mikrowaagen der neuesten Generation geeignet
- Kabinendesign ermöglicht auch das Pipettenhandling
- Alarmsystem mit zwei Sensoren und Datenaufzeichnung
- Vibrationsfrei durch unabhängige Filtereinheit
- Leicht zu reinigen durch abnehmbare Rückwand
- Zertifiziertes HEPA-Filtersystem
- Sicherer Filterwechsel
- Doppelsack-Abfallsystem zur kontaminationsfreien Abfallentsorgung



Ihre Sicherheit hat Vorrang



Die Filtergehäuse lassen sich individuell platzieren. Je nach Applikation können verschiedene Filtertypen eingesetzt werden (HEPA H14, Aktivkohle etc.). Ein zusätzlicher Aktivkohlefilter dient zur Filtration von Lösungsmitteldämpfen. Die Ausführung der Filtergehäuse garantieren einen kontaminationslosen Filterwechsel.

Abgesetzte HEPA Filtereinheit



Serienmäßig ist die ST1 mit einer von der Kabine abgesetzten, unabhängigen Filtereinheit ausgestattet. Die Filtereinheit besitzt ein Zentrifugalgebläse, sorgt für eine konstante Strömungsgeschwindigkeit und zeigt den Beladungszustand des Filters an. Vibrationen werden aufgrund der abgesetzten Filtereinheit nicht auf die Kabine übertragen.

Alarmsystem mit zwei Sensoren



Alle Kabinen sind mit einem Alarmsystem und zwei Alarmsensoren ausgestattet. Die Sensoren messen die Strömungsgeschwindigkeit an der rechten und linken Seite der Arbeitsöffnung. Sobald die Strömungsgeschwindigkeit einen Grenzwert unterschreitet, wird sowohl ein akustischer als auch ein optischer Alarm ausgelöst.

Kein Risiko für Ihre Gesundheit



Die einzigartige Funktionalität im Design, der hohe Sicherheitsstandard und die Kontrollfunktionen machen die ST1-Serie zur flexibelsten und anwenderfreundlichsten in der Industrie.

Sicherheitswägekabinen von a1-safetech bieten optimalen Schutz für Personal und Umgebung bei der Handhabung von toxischen Substanzen oder winzigen Mengen aktiver Wirkstoffe. Zusätzlich sorgen die Sicherheitswägekabinen für stabile Wägeregebnisse.

Bedarfsgerechte Konfiguration In nur drei Schritten

1. Containment-Systeme

Artikel	ST1-900	ST1-1200	ST1-1500	QE1-1200
Lieferumfang	– ST1-9V2-C – ST-ALARM-V2 – DUCT-100-KIT – ST-WASTE-V2 – ACC-BAG/WST – GAS-500 – ACC-LAMP/SM – ST/IE-MANUAL – BOX-ZUB – BOX-ACC	– ST1-12V2-C – ST-ALARM-V2 – DUCT-150-KIT – ST-WASTE-V2 – ACC-BAG/WST – GAS-500 – ACC-LAMP/LRG – ST/IE-MANUAL – BOX-ZUB – BOX-ACC	– ST1-15V2-C – ST-ALARM-V2 – 2xDUCT-100-KIT – ST-WASTE-V2 – ACC-BAG/WST – GAS-500 – ACC-LAMP/LRG – ST/IE-MANUAL – BOX-ZUB – BOX-ACC	– IE-12V1-C – ST-ALARM-V2 – 2xDUCT-100-KIT – ST-WASTE-V2 – ACC-BAG/WST – GAS-500 – ACC-LAMP/LRG – ST/IE-MANUAL – BOX-ZUB – BOX-ACC
Artikel-Nr.	98200389	98200390	98200391	98200392

2. Filtrationskomponenten

Artikel	Filtergehäuse 240V komplett mit HEPA-Filter H14				Filtergehäuse 240V komplett mit Lösemittelfilter
	1-lagig 98200393		2-lagig 98200394		
Artikel	ohne Motor mit Solventfilter	Silencer Box	ohne Motor mit Solventfilter	Silencer Box	Silencer Box
Artikel-Nr.	98200396	99452313	98200396	99452313	99452313

3. Optionales Zubehör

Für	ST1-900	ST1-1200	ST1-1500	QE1-1200
Artikel	Antistatikleiste mit Netzteil	Antistatikleiste mit Netzteil	Antistatikleiste mit Netzteil	Antistatikleiste mit Netzteil
Artikel-Nr.	99453608	99452587	99453609	98200398
Für	alle Containment-Systeme			
Artikel	Punktelektrode mit Schwanenhals ohne Netzteil	Printertisch, einfach Montage rechts und links möglich	Halterung für MT-Displays vom Typ XS, XP und XPE	Wandhalterung für x Filtergehäuse x = 1 x = 2 x = 4
Artikel-Nr.	98200397	99452062	98200399	98200400 98200401 98200402

Spezifikationen ST1-Sicherheitswägekabinen

Optimaler Bedienschutz – stabile Wägeresultate

- Einzigartige directionale Luftstromführung
- Nahezu turbulenzfreie Waagenumgebung
- Alarmsystem mit zwei Sensoren und Datenaufzeichnung
- Vibrationsfrei durch abgesetzte Filtereinheit
- Zertifiziertes HEPA-Filtersystem
- Sicherer Filterwechsel
- Doppelsack-Abfallsystem zur kontaminationsfreien Abfallentsorgung
- Arbeitsplatten in Granit, optional auch in Trespa und Edelstahl erhältlich



Dimensionen (BHT; cm)

ST1-900:	90 x 60 x 75
ST1-1200:	120 x 60 x 75
ST1-1500:	150 x 60 x 75
Innere Arbeitstiefe:	64

Ausführung

- Gegossenes Metacrylat für klare Durchsicht und hohe Festigkeit
- Chemisch beständige Granit-Arbeitsplatte (optional Trespa oder Edelstahl)
- Bewegliche Frontklappe; zum Einführen großer Geräte und zum einfachen Reinigen des Innenraumes
- Einzigartige directionale Luftstromführung durch BAFFLE-Technologie (zum Patent angemeldet)
- Große Arbeitsfläche für Waagen mit entsprechender Tiefe

Tests und Zertifikate

- Kabine getestet nach EN 14175 Teil 3 und ASHARE 110
- Ausbruchstest an Surrogaten-Substanzen von SafeBridge Consultants™ durchgeführt
- H14-Hepa-Filter zertifiziert nach EN 1822

Alarmsystem

- Anzeigeeinheit mit zweizeiligem Display, optischem und akustischem Alarm
- 2 Sensoren zur Messung der Einstömungsgeschwindigkeit
- Optional: Data-Logger zum Aufzeichnen von „Außerkontroll-Situationen“

Filtereinheit und Filter

- Motorgetriebenes Filtergehäuse
- H14-Hepa-Filter, 1- oder 2-lagig
- Optional: Aktivkohlefilter zur Adsorption von Lösungsmitteldämpfen

Systemkonfigurationen

- Standardsystem mit Filtereinheit
- Standardsystem mit Anschluss an Hauslüftung
- H14-Hepa-Filter einfach oder auch 2-lagig
- Kombination mit Hepa-Filter und Lösungsmittelfilter
- Aktivkohlefilter zur Lösungsmittelfiltration

Zubehör

- Unterkonstruktionen und Wägetische
- Doppelsack-Abfallbeutel
- Antistatikleiste
- Druckertisch mit Alarmgerät
- Dekontaminationstücher

Wägetische und Antivibrationsplatten

Für sicheres und ergonomisches Wägen

Repetitive Bewegungen und statische Arbeitsplätze verursachen Fehlbelastungen. Die Wägetische von METTLER TOLEDO sind ergonomisch und beschleunigen den Wägeprozess. Die höhenverstellbaren Wägetische mit ihren Ellenbogenkissen verbessern die Arbeitseffizienz, die Bedienung der Geräte und den Komfort bei der Arbeit. Die Arbeitsfläche ist vom integrierten Wägetisch entkoppelt. Dadurch wird die Übertragung von Vibrationen auf die Waage wirksam vermieden, was zu einer schnellen Stabilisierung der Waage und zu genaueren Wägeregebnissen führt.

Steht kein ausreichender Platz für einen Wägetisch zur Verfügung, bieten sich die Antivibrationsplatten von METTLER TOLEDO an. Waagen finden somit einen optimalen Stand, Schwingungen werden reduziert und Sie erhalten schnelle und genaue Wägeregebnisse.



Hervorragende Ergonomie



Die höhenverstellbare Konstruktion mit Armauflagen, Tastaturablage und Monitorsockel ermöglicht selbst bei langwierigen Wägevorgängen ein komfortables Arbeiten.

Beschleunigter Wägeprozess



Die Waage steht bei dieser 2-in-1-Tischkonstruktion auf einem separaten Innentisch. Dies gewährleistet Vibrationsfreiheit, kürzere Stabilisierungszeiten und präzisere Daten.

Optimale Schwingungsdämpfung auf kleinstem Raum



Die Waage wird einfach auf der Anti-Vibrationsplatte platziert und findet nun deutlich schneller Stillstand. Auch Schwingungen jeglicher Art, sei es durch Windzug, Schritte oder unvorhergesehene Stöße, werden nun auf ein Minimum gedämpft und stellen keine Gefahr für genaue und wiederholbare Wägeregebnisse da.

Professionelle Wägetische



Artikel	Wägetisch XP Ultra Micro	Wägetisch XP Micro	Wägetisch XP26PC	Wägetisch MCP2	Wägetisch MCP5
Breite (mm)	760	760	760	760	1380
Tiefe (mm)	803	803	803	803	1380
Höhe (mm)	784	784	784	784	760
Art.-Nr.	11138044	11138042	11138041	11138040	11138043

Klassische Steintische

Bianco sardo geschliffen; Steindicke 8 cm; weitere Farben auf Anfrage



BxTxH (mm)	Art.-Nr.
700 x 700 x 780	99451876
900 x 700 x 780	99451875
1200 x 700 x 780	99451877
600 x 600 x 900	99451878
1400 x 800 x 780	99451879
900 x 600 x 910	99451886
2000 x 700 x 780	99451887
600 x 630 x 910	99451888
1000 x 700 x 780	99451889
600 x 600 x 720	99451890
800 x 550 x 780	99451946
1500 x 730 x 780	99451947

Antivibrationsplatten



Artikel	AMS Antivibrationplatte
Beschreibung	Ideal für Waagen und Trockner, rostfreie Edelstahlkonstruktion, ideal für Reinräume, über 98% der unerwarteten Schwingungen werden reduziert, Höchstlast 100 kg
Reduzierung der Schwingung	95 % (50 Hz) 98 % (100 Hz)
Abmessungen LxBxH (mm)	450 x 300 x 40
Gewicht	12 kg
Art.-Nr.	99451896

Einfach richtig wägen

mit intelligentem Zubehör und Optionen

Die Waagen von METTLER TOLEDO sind mit spezifischem Zubehör und Peripheriegeräten an praktisch jede Anwendung anpassbar. Unser sorgfältig entwickeltes Zubehör vereinfacht Ihre Arbeit und steigert die Genauigkeit und Produktivität.

Kleine Details. Große Wirkung. Entdecken Sie online unser Zubehörportfolio mit mehr als 200 Artikeln.



Zuverlässiger Probentransfer

Antistatische SmartPrep™ Einwegtrichter ermöglichen das sichere und schnelle Einwiegen von Pulvern. Für fast alle Standardkolben von 5–250 mL.



Verwendung von Magnetrührern

Die MPS-Waagschale (Magnetic Protection Shield) schützt vor den Einflüssen magnetischer Proben und Rührstäbe, sodass die Messergebnisse nicht verfälscht werden.



Einfache Dokumentation

Die Drucker der Serie P-50 produzieren schnell hochwertige Papierdokumente, Endlos- und Abziehetiketten (einschließlich Barcodes).



Schutz vor statischer Aufladung

Die kompakte Punktelektrode entfernt elektrostatische Ladungen von Proben und Gefäßen. Auch eigenständige Einheiten sind erhältlich.



LabX-Laborsoftware

Die LabX-Software macht Ihr Labor dank vollständiger Benutzerführung und automatischer Verarbeitung aller Daten leistungsfähiger. LabX gewährleistet gleichzeitig die Prozesssicherheit auf mehreren Instrumenten.

www.mt.com

Für weitere Informationen

Deutschland

Mettler-Toledo GmbH

Ockerweg 3, 35396 Gießen

T +49 (0)641 507 444

F +49 (0)641 507 129

E MTVerkaufD@mt.com

Österreich

Mettler-Toledo GmbH

Südrandstraße 17, 1230 Wien

T +43 (0)1 604 1980

F +43 (0)1 604 2880

E Info-LaborSales.MTAT@mt.com

Schweiz

Mettler-Toledo (Schweiz) GmbH

Im Langacher 44, 8606 Greifensee

T +41 (0)44 944 47 60

F +41 (0)44 944 48 50

E LabSupport.CH@mt.com

Technische Änderungen vorbehalten.

©02/2017 Mettler-Toledo GmbH

Gedruckt in Deutschland

MCD MarCom Deutschland, Gießen