



METTLER TOLEDO Service

恭喜您选择了 METTLER TOLEDO 的品质与精密。如果您能够依照本手册正确使用新设备，并且由我们厂商培训的服务团队进行定期校准和维护，本设备将能可靠与精确地运行，保证您购买的产品物有所值。如需了解按照您的需求和预算量身定制的服务协议，请联系我们。欲知详情，请登陆 www.mt.com/service

为了让您购买的设备发挥最高性能，须注意下列几点：

- 1 **注册您的产品：**我们邀请您在www.mt.com/productregistration注册您的产品，以便我们通知您与产品有关的增强功能、更新及重要通知。
- 2 **联系 METTLER TOLEDO 进行维护：**量具的价值与其精确度成正比——不合格的秤台会降低品质、减少利润并增加责任风险。由 METTLER TOLEDO 及时进行维护能够保证精确，延长设备的运行时间及使用寿命。
 - ➔ **安装、配置、集成与培训：**我们的服务代表均为厂商培训的称重设备专家。我们承诺我们的称重设备能够经济并及时地生产，并且我们的员工训练有素。
 - ➔ **初次校准文件：**每个工业秤都有其独有的安装环境及应用要求，所以对运行情况进行测试和验证。我们的校准服务及验证文件精确无误，保证了生产质量，并能提供良好的系统运行记录。
 - ➔ **定期校准维护：**校准服务协议让我们对于您的称重程序和遵守规程证明充满信心。我们提供多样化的服务计划，专为您的需求和预算而定制。

目录

1	引言	3
1.1	IND500x手动配料PAC.....	3
1.2	手动配料特性.....	3
1.2.1	带有彩色条形图的重量显示.....	3
1.2.2	配料模式.....	4
1.2.3	扩展字段.....	4
1.3	软键和图标.....	5
1.4	启动手动配料.....	6
2	设置配方	7
2.1	配方设置.....	7
2.2	编辑物料列表.....	7
2.3	删除配方.....	8
2.4	通过FTP客户端导入/导出数据.....	8
3	带配方配料	9
3.1	配方和订单.....	9
3.2	配料总目标值设置.....	9
3.3	添加模式配料.....	10
3.4	垂直模式配料.....	10
3.5	水平模式配料.....	10
3.6	物料过量灌装.....	12
3.7	跳过物料/搁置订单.....	12
3.8	配方总览.....	13
4	无配方配料	14
5	继续未完成的配方	16
6	查看交易数据	17
7	传输交易数据	18
8	应用程序设置	20
8.1	安全性.....	20
8.2	访问设定.....	20
8.3	应用程序设置.....	21

1 引言

1.1 IND500x手动配料PAC

IND500x手动配料PAC包括以下应用：

- 带配方或无配方配料
- 垂直、添加或水平模式配料

通过使用“应用程序硬件密钥”启用手动配料PAC。该密钥嵌于IND500x主板上的插座中。它包含一个特定代码，可用以访问该特定应用程序解决方案的特性和功能。

1.2 手动配料特性

1.2.1 带有彩色条形图的重量显示

在配制配方时，设备会显示一个彩色条形图，指示灌装状态为“低”、“正常”或“高”，便于灌装到目标值。

条形顶部的标记代表目标值和允差范围。

白色箭头表示当前重量与目标重量的差距。

重量过低



白色箭头表示重量与目标值还有很大差距。

重量在正常范围内



白色箭头表示仍未完全达到目标值，重量约在允差范围中间。

重量过高



白色箭头表示重量略微高于目标值。

信息

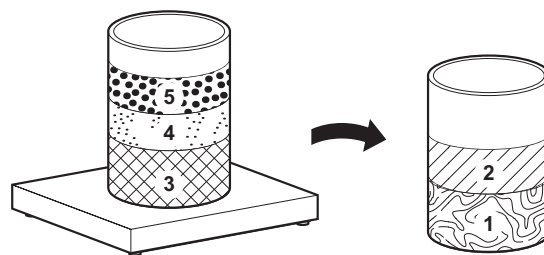
- 支持按需设置颜色，如需要，请前往“应用程序设置->常规设置”[应用程序设置 ▶ 第21页]进行设置。
- 如因欠载、过载或连接等问题导致重量不正确，彩色条形图将隐藏，并将在重量值正确时再次显示。

1.2.2 配料模式

设备提供以下配料模式：

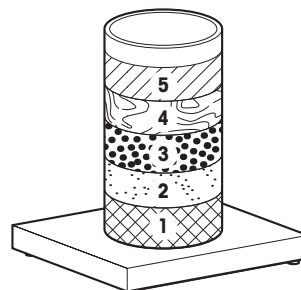
垂直模式

在垂直配料模式下，物料可分批装入不同容器中。容器可以更换。



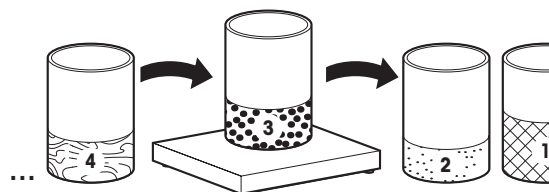
添加模式

在添加配料模式下，所有物料均装入同一容器中。



水平模式

在水平配料模式下，每种物料装入不同容器中。
在无配方配料时，此模式不可用。



1.2.3 扩展字段

设备最多提供两个扩展字段，用于输入与配方和所处理物料有关的附加信息。

- 扩展字段可用于两个层面：配方和物料。
- 扩展字段可选填或必填。

如启用打印，扩展字段的内容将与配方头（配方头部信息）或物料行一起传输。

信息

如扩展字段必填，则需先填写扩展字段，方可继续下一步配料步骤。

- 按下软键  以打开扩展字段。

1.3 软键和图标

IND500x手动配料PAC乃建立在标准IND500x仪表的灵活软键概念之上，在仪表设置菜单中增加了新的编程软键。这些软键可添加到主窗口，用以访问IND500x手动配料PAC功能。







软键图标

手动配料应用程序中新增软键如下所示。


图标	名称	图标	名称
	应用程序入口		应用程序设置
	增加存储的配方总重量		减少存储的配方总重量
	开始		配方总览
	暂停		跳过当前物料
	校正配方目标		打开扩展字段
	复位交易表		查看交易表中的物料
	查看交易表中的副本		

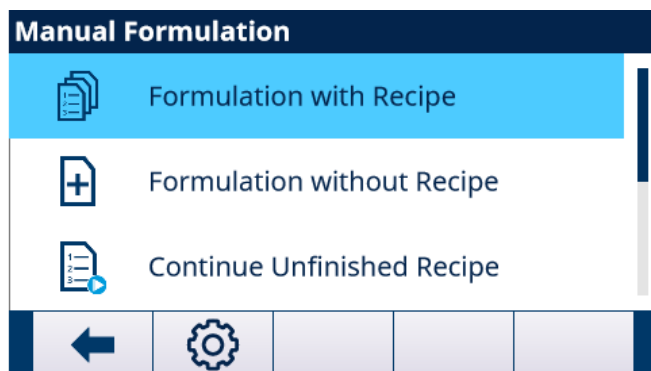
应用程序图标


手动配料应用程序中新增图标如下所示。

图标	名称	图标	名称
	手动配料应用程序		调用配方列表 配方管理
	无配方配料		继续未完成的配方
	添加配料模式		水平配料模式
	垂直配料模式		放置容器并去皮
	动态目标值		应用程序设置->常规设置 应用程序设置->专家配置

1.4 启动手动配料

- 1 请按下软键 ，启动手动配料应用程序。
- 2 按下ENTER（回车）键确认“手动配料”。
 - ➔ 屏幕将显示手动配料主窗口。






- 3 请从以下选项中选择其一并按下对钩确认，以启动配料程序：
 - ➔ 带配方配料[带配方配料 ▶ 第9页]
 - ➔ 无配方配料[无配方配料 ▶ 第14页]
 - ➔ 继续未完成的配方[继续未完成的配方 ▶ 第16页]
- 4 如需设置配料流程并编辑配方，请按下软键  [应用程序设置 ▶ 第21页]。

2 设置配方

设置配方的方式有两种：

- 对物料进行称量，然后保存为配方，请参阅[无配方配料 ▶ 第14页]
- 在设置中输入物料及其重量值，见下文



2.1 配方设置

- 1 在手动配料应用程序主窗口，按下软键 。
 - ➔ 系统将打开“应用程序设置”界面。
- 2 选择“配方管理”并按下ENTER（回车）键确认。
 - ➔ 屏幕将显示现有配方。
- 3 选择现有配方并按下软键 。
 - 或-
 - 按下软键  以打开新配方。
- 4 输入配方ID和名称。
- 5 选择目标总净重的单位。
- 6 选择配料模式[配料模式 ▶ 第4页]。
- 7 设置扩展字段1和2以添加配方附加信息[扩展字段 ▶ 第4页]。
 - ➔ 打开或关闭“扩展字段”。
 - ➔ 如打开，请将该字段设为必填或非必填。
- 8 如果您不希望身份为“操作员”的用户看到配方的重量值，请将“保密模式”设为开启。
 - ➔ 重量将仅以颜色表示。重量值将不会显示，而只显示星号(*)。
 - ➔ 对于身份为“超级用户”或“管理员”的用户，重量值正常显示。
- 9 如果允许过量灌装物料，请将“允许过量灌装”设为开启。
- 10 按下对钩确认配料设置。
 - ➔ 系统将打开物料列表。

2.2 编辑物料列表

信息


您可在进行配方设置的任何步骤时，按下对钩以打开物料列表。

- 1 选择现有物料并按下软键 。
 - 或-
 - 按下软键  以创建新物料。
- 2 输入物料ID和名称。
- 3 输入目标重量及其单位。
- 4 设置目标重量的绝对偏差，该偏差范围内的值将被认定为“正常”。
- 5 设置扩展字段1和2以添加物料的附加信息[扩展字段 ▶ 第4页]。
 - ➔ 打开或关闭“扩展字段”。
 - ➔ 如打开，请将该字段设为必填或非必填。
- 6 按下对钩以确认物料设置。
 - ➔ 屏幕将显示物料列表。
- 7 重复步骤1到6，设置配方的其他物料。

信息

使用辅助软键栏上的软键  / ，可以更改配方中的物料顺序。

2.3 删除配方

- 1 在配方列表中选择要删除的配方，并按下软键 。
 - 系统将弹出安全提示。
- 2 按下对钩以确认删除。
 - 配方将从IND500x数据库中删除。

2.4 通过FTP客户端导入/导出数据

通过FTP客户端通讯接口，配方和物料数据可从服务器上传或导出到服务器。请参见IND500x用户手册。

3 带配方配料

3.1 配方和订单

该设备最多可存储50个配料配方，每个配方最多包含50种物料以供制作特定配料时调用。

在调用配方时，新配料会配有一个订单号。订单号由当前日期和流水号组成，每天从0001重新开始。

订单号用于识别未完成配方列表[继续未完成的配方 ▶ 第16页]和交易数据[应用程序设置 ▶ 第21页]中的特定配料。

示例

编号为202210310022的订单为2022年10月31日的第22个订单。

3.2 配料总目标值设置

在启用一个配方时，可以选择使用配方中已存储的总目标值，也可以将总目标值改为其他重量或修改已存储配方的份数。

“按重量”设置目标

- 选择此方式，可以输入新的总目标重量。物料将会相应调整。

示例

存储的总目标重量为3kg。如果将总目标重量改为4.5kg，则所有物料的目标重量均会变为1.5倍。

The screenshot shows the 'Configure Formulation Job' interface. The 'Target Method' is set to 'By Weight' with a dropdown arrow. To the right is a grid icon. The 'Target Weight' field contains '3 kg' and 'Additive' is selected. At the bottom are navigation buttons: back, plus, minus, puzzle piece, and checkmark.

“按配方份数”设置目标

- 选择此方式，可以输入想要配制的配方份数。该数字无须为整数。

示例

如需配制1.5份配方，在第一次运行时，配方会按存储的物料重量进行配制。在第二次运行时，配方会按所存储物料重量的一半进行配制。

The screenshot shows the 'Configure Formulation Job' interface. The 'Target Method' is set to 'By Copies of Recipe' with a dropdown arrow. To the right is a grid icon. The 'Copies of Recipe (2kg/Copy)' field contains '1.5' and 'Horizontal' is selected. At the bottom are navigation buttons: back, plus, minus, puzzle piece, and checkmark.

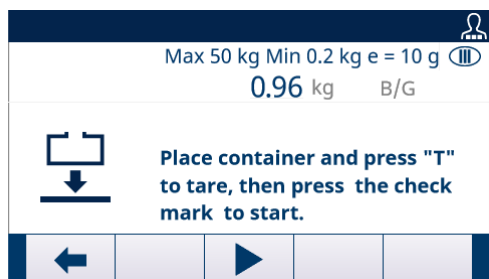
使用软键 + 和/或 - 设置目标重量

- 选择“按重量”设置目标时，可以通过增减存储的目标重量来设置新的总目标重量。在该示例中，可以得到3kg、6kg、9kg和12kg等目标重量。
- 选择“按配方份数”设置目标时，每按一次键，份数可增减1份。在该示例中，可以得到0.5份、1.5份、2.5份和3.5份等配方。

3.3 添加模式配料



- 1 在配方列表中，选择一个配方并按下对钩确认。
- 2 选择目标设置方式[配料总目标值设置 ▶ 第9页]并按下对钩确认。

→ 屏幕将显示如下：



- 3 按照屏幕上的指示进行操作。
- 4 灌装第一种物料至目标值，即直到彩色条变为绿色。



- 5 如已配置扩展字段，请按软键  进行输入[扩展字段 ▶ 第4页]。
- 6 当重量值稳定后，按下对钩以继续灌装下一种物料。
→ 秤台自动去皮，净重显示为零。
- 7 重复步骤4到6，继续灌装其余物料。
→ 当最后一种物料完成确认后，屏幕将显示配方总览。
- 8 按下  退出配方界面。


信息

在“应用程序设置->常规设置”中，当“在添加模式下自动切换物料”设为“启用”时，无需按下对钩来确认物料。一旦重量值稳定并处于正常范围内，应用程序将自动切换至下一种物料。

3.4 垂直模式配料

信息

在垂直配料模式下，配料过程中可更换容器。

- 1 按照上述添加配料模式下的步骤[添加模式配料 ▶ 第10页]进行配料。
- 2 更换容器：当第一个容器中的最后一种物料完成确认后，将该容器连同其中已确认的物料移开。
- 3 放置下一个容器并按下软键  为新容器去皮。
- 4 按照上述添加配料模式下的步骤继续处理显示的物料。

3.5 水平模式配料

信息



在水平配料模式下，每种物料均灌装于各自的容器中。

- 1 按照上述添加配料模式下的步骤[添加模式配料 ▶ 第10页]开始配料。
→ 每确认一种物料，系统会要求您放置一个新容器。

- 2 移开当前容器并放置一个新容器。
- 3 按下软键 **下** 为新容器去皮。
- 4 按照上述添加配料模式下的步骤继续处理显示的物料。


3.6 物料过量灌装

在确认过量灌装的物料重量后，系统会弹出一条信息，提供以下可选项：

- | | | |
|---|--------|--|
|  | 修改重量 | – 移除过量灌装的重量，按照存储的目标重量进行配制。 |
|  | 校正配方目标 | – 根据当前过量灌装的物料重量调整配方目标，从而使最终的物料百分比与已存储配方的百分比相同。已经灌装的物料必须重新处理，并且必须按照新的物料目标值进行添加。 |

信息

- “允许过量灌装”必须设为“开启”[配方设置 ▶ 第7页]。
- 不适用于水平配料模式

- | | | |
|---|------|-------------------------------|
|  | 接受重量 | – 尽管物料过量灌装，但仍继续进行配制。其他物料不作调整。 |
|---|------|-------------------------------|

信息

- “允许过量灌装”必须设为“开启”[配方设置 ▶ 第7页]。
- 不适用于水平配料模式

3.7 跳过物料/搁置订单

当缺少某种物料时，可选择跳过该物料或搁置该配方并于稍后完成。

跳过物料

您可选择完全跳过该物料，或在该物料已灌装一部分时跳过余下重量。该物料必须在当前订单内完成。

- 1 按下软键 **>>** 切换到辅助软键栏。
- 2 按下软键 **▶**。
 - ➔ 系统将弹出安全提示。
- 3 按下ENTER（回车）键确认跳过。
 - ➔ 配料应用程序继续处理下一种物料。
- 4 当配方中的所有物料均处理完成，屏幕将再次显示跳过的物料，可继续灌装至物料目标值。

搁置订单

当无法在当前配料流程内完成订单时，则不适于跳过物料。在这种情况下，可以搁置订单并于稍后完成。最多可搁置两个订单。

- 1 按下软键 **>>** 切换到辅助软键栏。
- 2 按下软键 **||**。
 - ➔ 系统将弹出安全提示。
- 3 按下ENTER（回车）键确认搁置。
 - ➔ 系统将退出当前配方，并显示手动配料主窗口。

信息



关于如何完成搁置订单，请参阅[继续未完成的配方 ▶ 第16页]。

3.8 配方总览

当配方完成后或在配料过程中随时按下 ，屏幕均会显示配方总览。显示信息如下：

Recipe: Coffee		
Name	Recipe Wt. (g)	Actual Wt. (g)
Necafe Coffee	400	396
Coffee Mate	800	812
Hot Water	8000	8050
Total	9200	9258

	名称	配方重量（单位）	实际重量（单位）	皮重（单位）
物料行	物料名称	目标重量（按规定重量单位计）	称量重量	容器重量+之前称量的物料重量
总计行	总计	目标重量（按规定重量单位计）	总称量重量	首次皮重（在添加模式下指容器重量） 配方完成后，皮重数据将被清除。

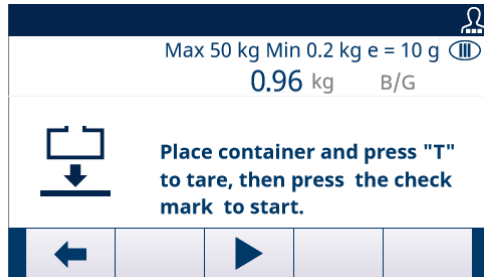
- 1 使用左右导航键浏览各列内容。
- 2 使用上下导航键浏览物料。
- 3 使用  /  软键按页浏览物料。

4 无配方配料

在“无配方配料”过程中，物料均装入同一个容器。

在垂直模式下，如果出现容器太小而无法装入所有物料等情况，可以在配料过程中去皮。在添加模式下，只能进行一次去皮。

- 1 选择应用程序“无配方配料”。
➔ 屏幕将显示容器去皮界面。



- 2 按照屏幕上的指示进行操作。
- 3 灌装第一种物料。
- 4 当重量值稳定后，按下对钩以继续灌装下一种物料。



➔ 秤台清零，准备灌装下一种物料。

- 5 重复步骤3和4，继续灌装其他物料。

当前配料总览

- 按下软键 以显示当前配料各重量值。

Formulation Without Recipe		
Material ID	Unit	Actual Weight
1	kg	628
2	kg	577

调整物料

系统支持调整物料，即可随后添加物料。

- 1 在配料总览中，选择一种物料并按下软键 。
➔ 屏幕将弹出一条信息。
- 2 按下ENTER（回车）键确认该信息。
- 3 添加物料。


- ➔ 主重量显示屏将显示已添加的物料，而物料行将显示该物料总重量。



- 4 当重量值稳定后，按下对钩以继续配制下一种物料。

将配料保存为配方


配料可保存为配方以供后续使用。

- 1 在配料总览中，按下软键 。
 - ➔ 屏幕将显示编辑配方界面。
- 2 更多设置请参阅[配方设置 ▶ 第7页]。

放弃配料


信息

放弃配料时不会出现安全提示！

- 在配料总览中，按下软键 。
 - ➔ 当前配料将被放弃，屏幕将显示手动配料主窗口。

退出配料

“无配方配料”可随时退出。

- 1 按下软键 。
 - ➔ 系统将弹出安全提示。
- 2 按下ENTER（回车）键确认安全提示。
 - ➔ 系统将退出当前配料，并显示手动配料主窗口。

5 继续未完成的配方


- 1 在手动配料主窗口上选择“Cont.Unfinished Recipes（继续未完成的配方）”。
 - ➔ 屏幕将显示搁置订单列表。

Parked Orders	
Order No.	Recipe Name
202201080003	Coffee

Navigation icons: back, delete, checkmark

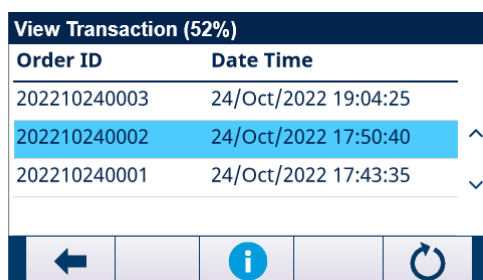
- 2 选择您要完成的订单，并按下对钩以打开该订单。
- 3 按照屏幕上的指示完成该订单。

删除搁置订单

- 1 选择您要删除的订单，并按下软键 。
 - ➔ 系统将弹出安全提示。
- 2 按下ENTER（回车）键确认删除。
 - ➔ 订单将从搁置订单列表中删除。

6 查看交易数据

- 1 在手动配料主窗口中，按下软键  打开应用程序设置。



Order ID	Date Time
202210240003	24/Oct/2022 19:04:25
202210240002	24/Oct/2022 17:50:40
202210240001	24/Oct/2022 17:43:35

- 2 选择交易数据并按下ENTER（回车）键确认。
➔ 屏幕将显示交易列表。

已用内存

已用内存将在顶行显示（上例中为52%）。

当已用内存达到或超过90%时，系统将弹出一条信息，以导出并重置交易数据。

交易表导航


- 1 使用左右导航键浏览各列内容。
- 2 使用上下导航键浏览各行内容。

交易表各列


交易表各列内容如下：

- 订单ID
- 订单开始日期和时间
- 配方ID
- 配方名称

交易详情

- 见“常规设置”中的“记录物料行”选项。
- 选择一个订单并按下软键  以显示该订单详情。

复位交易表

- 1 按下软键 。
➔ 系统将弹出安全提示。
- 2 按下ENTER（回车）键，确认删除所有交易数据。
➔ 交易数据将从IND500x数据库中删除，交易表将清空。




7 传输交易数据

手动配料模式下有三个输出模板。如需打印配方头、物料行或配方尾，即触发“按需打印”。

当启用打印后，交易数据将通过命令输出协议发送到串行端口。

- 当一种物料完成灌装后，数据将根据打印配置进行传输。
- 如启用物料行打印，当第一种物料完成灌装后，将会传输配方头。每种物料的信息均会被传输。
- 如禁用物料行打印，则配方头和物料信息均不会传输。
- 当一份配料订单完成后，将会传输配方尾（配方尾部信息）。
- 配方头模板、每种物料的票据以及每份配方的最终票据都是固定的。

配料模式		总目标值设置	
V	垂直模式	W	按重量设置目标值
A	添加模式	C	按配方份数设置目标值
H	水平模式		

- 1 在主页按下Setup（设定）软键 。
- 2 按以下路径找到“连接”菜单：设定->通讯->连接。
- 3 在“连接”页面，按下View Table（查看表格）键 ，然后按下Add（添加）软键 。
- 4 选择端口，并在分配区域选择“命令输出”选项。
- 5 参阅下表以选择“按需打印触发器”和“模板”。

类别	按需打印触发器	模板
配方头	触发器4	模板6 日期: 08/01/2022 时间: 08:00:00 订单ID: 202201080003 副本编号: 1 模式: V/W (含义见下表) 配方ID: 20001 配方名称: 咖啡 扩展字段1: abc 扩展字段2: def

类别	按需打印触发器	模板
物料行	触发器5	模板7 日期: 08/01/2022 时间: 08:00:15 订单ID: 202201080003 副本编号: 1 物料ID: 1001 物料名称: 雀巢咖啡 配方重量: 400g 偏差值: 20g 实际重量: 396g 皮重: 637g 扩展字段1: 001 扩展字段2: 002
配方尾	触发器6	模板8 日期: 08/01/2022 时间: 08:01:00 订单ID: 202201080003 副本编号: 1 配方ID: 20001 配方名称: 咖啡 配方重量: 9200g 偏差值: 240g 实际重量: 9258g 皮重: 不适用

8 应用程序设置

IND500x手动配料PAC的菜单树与标准IND500x相似，只是在“应用程序”下新增了“PAC（手动配料）”这一菜单。通过该菜单，可以访问手动配料PAC功能的大部分编程步骤。

8.1 安全性

IND500x手动配料PAC支持多个用户/密码以确保设置安全。

主复位后，支持手动配料PAC应用程序的IND500x有2个内置用户：

	管理员	操作员
用户名称	Admin	Operator
权限级别	管理员	操作员
默认用户	关闭	开启
默认密码	空	空
“Admin”不能删除或更名。		
“Operator”可在设置中删除或更名。		

密码

通过密码可以访问整个设置菜单，除非标定开关处于批准的位置。在这种情况下，不允许访问秤台和其他在计量上有重大影响区域。

8.2 访问设定

通过Settings（设置）软键  访问IND500x手动配料PAC配置界面。

进入手动配料设置的方式有两种：


- 直接从手动配料应用程序中访问。此“应用程序设置”访问包括已连接打印机/计算机的通讯设置。因此，无需退出应用程序即可进行手动配料应用程序的所有相关设置。
- 通过设置菜单树访问，请参阅IND500x用户手册。“设定->应用程序->PAC（手动配料）”下的设置与“应用程序设置”中的设置相同。

导航

PAC菜单树中的导航与标准IND500x仪表相同。

- 使用上下导航键，使光标在设置菜单树的菜单间移动。
- 按下RIGHT（向右）导航键可展开菜单，按下LEFT（向左）导航键可折叠菜单。
- 当光标处在子菜单上时，按下LEFT（向左）导航键，可以将光标快速移回主菜单。
- 当菜单中“设备”或“显示”等单一且不可扩展的叶节点处在光标中时，按下ENTER（回车）键可以显示该功能的设置窗口。

8.3 应用程序设置

- 以超级用户或管理员身份登录。
- 在手动配料主窗口按下软键 。
- ➔ 系统将打开“应用程序设置”界面。相关设置项目如下所示。

在以下总览中，出厂设置以**粗体**显示。

1级	2级	3级	说明
常规设置	在添加模式下自动切换物料	禁用/启用	仅适用于“配方管理->模式”为“添加模式”的情况 如本项设为“启用”，则当重量值稳定且达到当前物料的条件（处于绿色范围内）时，应用程序将自动确认该物料并切换到下一种物料。
	表示灌装过少的颜色	青色、深灰色、正常灰色、MT绿色、橙色、红色、黄色、MT蓝色	出厂设置：青色
	表示处于范围内的颜色		出厂设置：MT绿色
	表示灌装过量的颜色		出厂设置：红色
	记录物料行	关闭/开启	如果设为“开启”，物料数据将记录在日志文件中。
	已启用打印	禁用/启用	如果启用打印，配料数据可打印出来或传输到计算机。
	物料行打印	关闭/开启	如果设为“开启”，则每种物料的数据均会被打印或传输。

1级	2级	3级	说明	
配方管理	ID		配方ID 最多20个字母数字字符 最多50种配方	
	名称		配方名称 最多40个字母数字字符	
	总计净重		配方总计净重的单位可从kg、lb、oz、t、ton和g中选择。	
	模式	垂直模式		在垂直配料模式下，物料可分批装入不同容器中。
		添加模式		在添加配料模式下，所有物料均装入同一容器中。
		水平模式		在水平配料模式下，每种物料装入不同容器中。
	启用扩展字段1/必填	启用扩展字段1： 关闭/开启 必填： 关闭/开启		共有两个扩展字段可用于添加物料的附加信息。 如果“必填”设为“开启”，则在处理配方之前必须先输入扩展字段。
	启用扩展字段2/必填	参见扩展字段1		
保密模式	关闭/开启		如果设为“开启”，则不会显示重量值，而是以颜色来说明称重状态	
允许过量灌装	开启/关闭		如果设为“开启”，则物料过量灌装时可以接受。	
交易数据	订单ID		交易数据将显示在包含这些列的表格中。	
	日期			
	时间			
	配方ID			
	配方名称			
专家配置			在主菜单树中设置，请参阅IND500x用户手册。	

为您的产品保驾护航：

梅特勒-托利多服务部门提供健康检查、维护保养、校准等相关服务，助力您守护本产品的价值。

详情请咨询我们的服务条款。

► www.mt.com/service

www.mt.com

更多信息

梅特勒-托利多（常州）测量技术有限公司

太湖西路111号

213125 江苏省常州市新北区

中国

www.mt.com/contacts

保留技术修改权。

© 01/2023 METTLER TOLEDO. All rights reserved.

30753861A zh



30753861