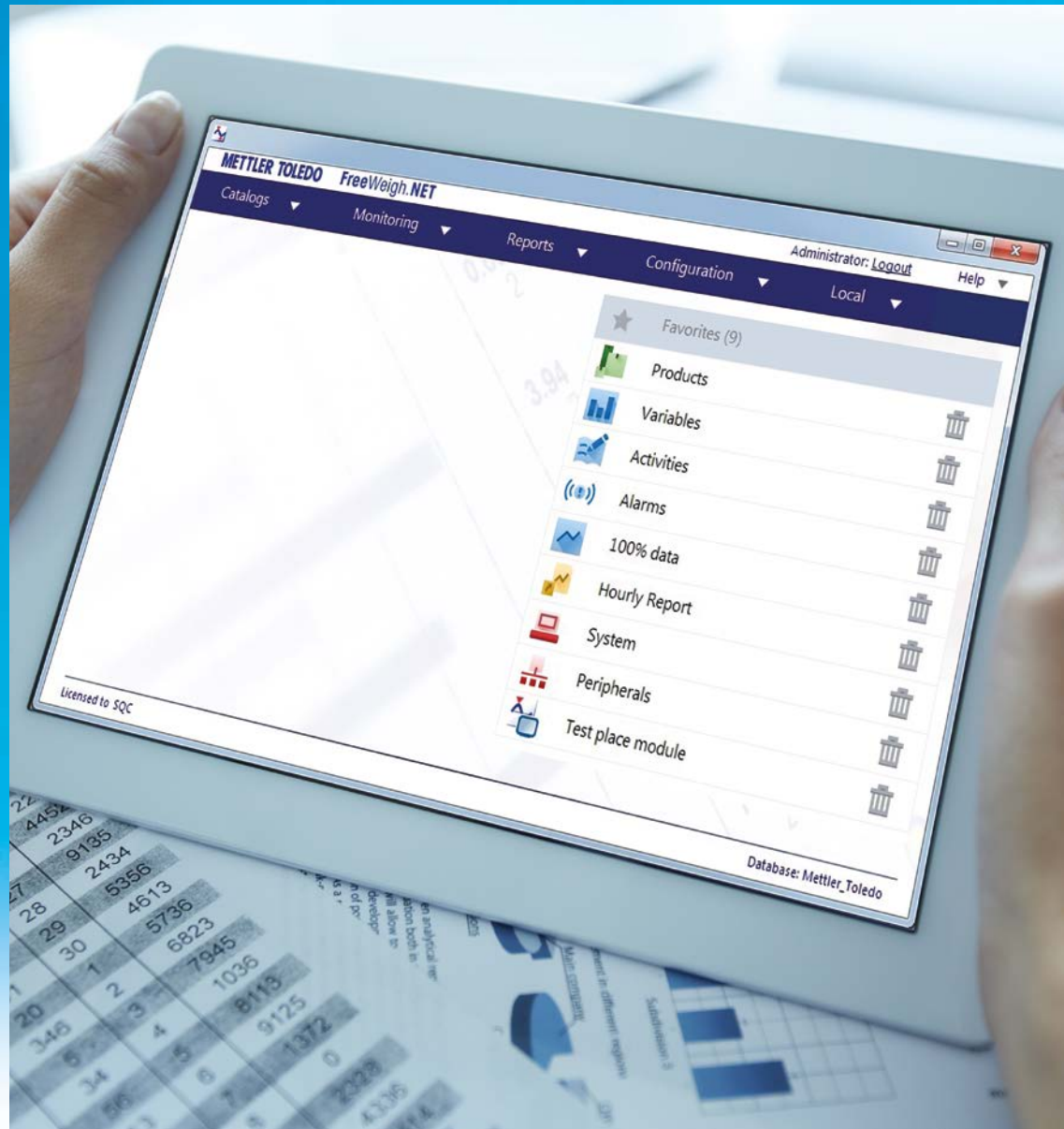


SQC



FreeWeigh.Net®

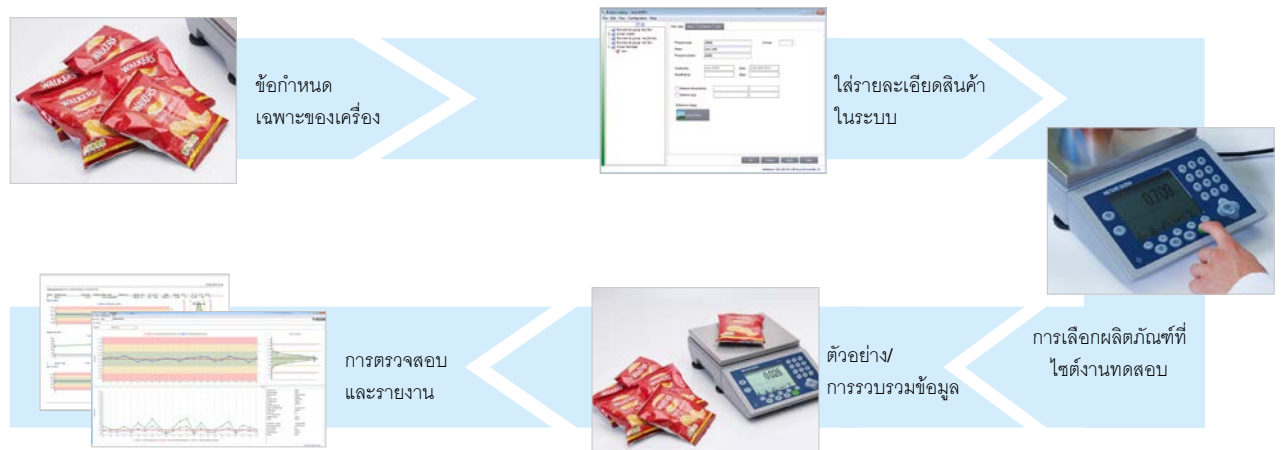
มีติใหม่ในการควบคุมกระบวนการผลิต

METTLER TOLEDO

ขั้นตอนง่ายๆ

เพียงไม่กี่ขั้นตอนในการจัดทำเอกสารบันทึกเกี่ยวกับคุณภาพ

FreeWeigh.Net® ช่วยให้ท่านได้ผลลัพธ์ที่รวดเร็วยิ่งขึ้น เพียงแค่ห้าขั้นตอนง่ายๆ ที่ชัดเจนคุณก็จะทราบข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์ไปจนถึงผลลัพธ์อย่างละเอียด



การควบคุมคุณภาพที่ครอบคลุมด้วย FreeWeigh.Net®

นอกเหนือจากการตรวจสอบปริมาณการเติมบรรจุแล้ว FreeWeigh.Net® ยังช่วยให้คุณสามารถบันทึก ตรวจสอบ ติดตาม และจัดทำเอกสารเกี่ยวกับพารามิเตอร์ด้านคุณภาพได้อย่างหลากหลายอีกด้วย หรือแม้กระทั่งค่าที่วัดได้อื่นๆ เช่น ความแน่นหนาของหีบห่อ แรงบิดของฝาขวด หรือ ความร่วนซุยของเม็ดยา

หากอุปกรณ์การวัดใช้อินเทอร์เฟซข้อมูล ค่าที่บันทึกไว้สามารถถ่ายโอนไปยัง FreeWeigh.Net® โดยอัตโนมัติได้อีกด้วย สามารถเก็บบันทึกพารามิเตอร์ด้านคุณภาพ เช่น วันหมดอายุ หมายเลขแบตช์ ซี หรือ รส ได้สะดวกรวดเร็ว โดยใช้โมดูลคุณสมบัติ FreeWeigh.Net® และสามารถมองเห็นภาพได้ เช่น แผนภูมิพาเรโต



เพิ่มความสามารถในการทำกำไรให้สูงสุด และในขณะที่เดียวกันก็ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมาย

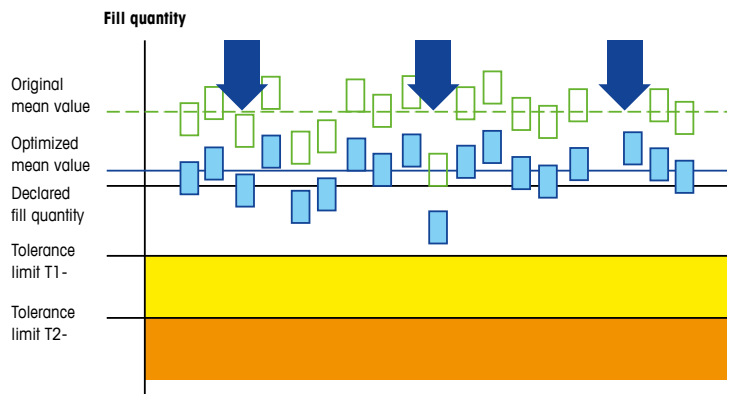
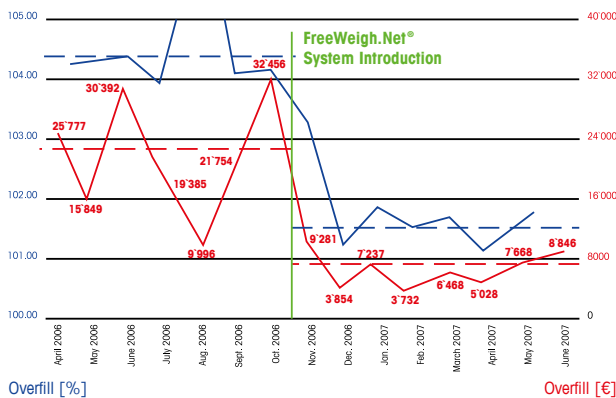
กระบวนการเติมบรรจุของคุณจะอยู่ภายใต้การควบคุมตลอดเวลา
เนื่องจากระบบการติดตามตรวจสอบแบบออนไลน์จาก **FreeWeigh.Net®**

หากคุณพบค่าความคลาดเคลื่อนระหว่างกระบวนการผลิต
คุณสามารถเข้าแทรกแซงเพื่อดำเนินการแก้ไข และปรับ
ปริมาณการเติมบรรจุให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมที่สุดโดย
ไม่ต้องละเมิดปริมาณการเติมบรรจุขั้นต่ำตามที่กฎหมาย
กำหนด

การเปลี่ยนแปลง และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของแบตช์นั้น ๆ
โดยไม่ต้องรอบันทึกข้อมูลที่จัดด้วยลายมือสำหรับประเมินผล

ซึ่งจะช่วยเพิ่มความสามารถในการทำกำไรของฝ่ายการผลิต
ในขณะที่เดียวกันก็มีการบันทึกการปฏิบัติตามมาตรฐานไว้เป็น
เอกสารอีกด้วย

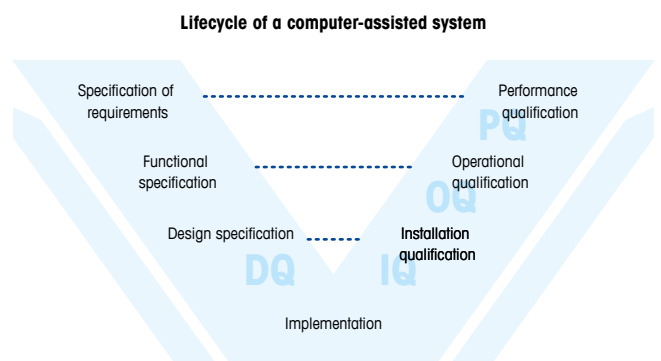
ทันทีที่เสร็จสิ้นการผลิตในแบตช์ ๆ หนึ่ง คุณทราบค่าเฉลี่ย



ปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวด ของอุตสาหกรรมยา

การตรวจสอบระบบคอมพิวเตอร์ (CSV) จะกำหนดขอบเขต
ระบุ และรับรองความเชื่อถือได้ และความสอดคล้องที่จำเป็น
ในประสิทธิภาพของกระบวนการ ตลอดจนการปฏิบัติตาม
ระเบียบข้อบังคับ GMP/GAMP

ไม่ได้มีเฉพาะแค่ระบบ FreeWeigh.Net® เท่านั้น
แต่ยังรวมถึงกระบวนการพัฒนาที่ METTLER TOLEDO ที่
สามารถตรวจสอบย้อนกลับได้อย่างสมบูรณ์ ซึ่งทำให้
FreeWeigh.Net® เป็นระบบควบคุมคุณภาพที่เหมาะสมอย่างยิ่ง
สำหรับอุตสาหกรรมยา



FreeWeigh.Net®

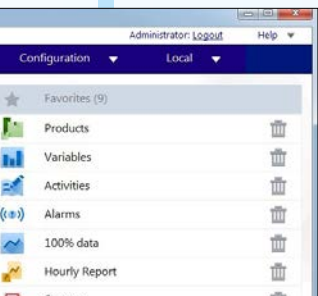
คุณภาพของผลิตภัณฑ์ของคุณคือปัจจัยที่สำคัญที่สุด



เชื่อมต่อกับอุปกรณ์ของผู้ผลิตอื่นได้อย่างง่ายดาย



อุปกรณ์ของผู้ผลิตอื่น PLC หรือ Logic อื่นๆ ที่เชื่อมต่อผ่านลิงก์ XML

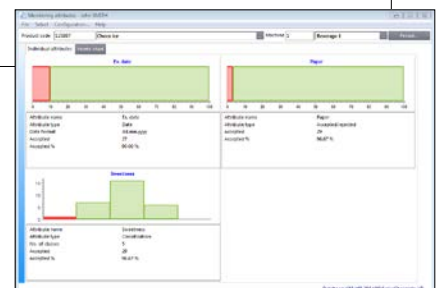
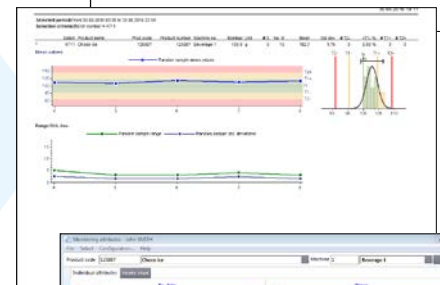


การติดตามตรวจสอบและ
การจัดทำเอกสารในสำนักงาน

Product code	Product name	Product description	Weight	Unit	Net weight	Gross weight	Net weight %	Gross weight %	Net weight error	Gross weight error
10000000	10000000	10000000	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00
10000001	10000001	10000001	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00
10000002	10000002	10000002	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00
10000003	10000003	10000003	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00
10000004	10000004	10000004	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00
10000005	10000005	10000005	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00
10000006	10000006	10000006	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00
10000007	10000007	10000007	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00
10000008	10000008	10000008	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00
10000009	10000009	10000009	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00
10000010	10000010	10000010	1000.00	g	1000.00	1000.00	100.00%	100.00%	0.00	0.00



การดำเนินการและการรวบรวมข้อมูล
สามารถทำได้อย่างรวดเร็วและ
ง่ายต่อการเข้าใจ



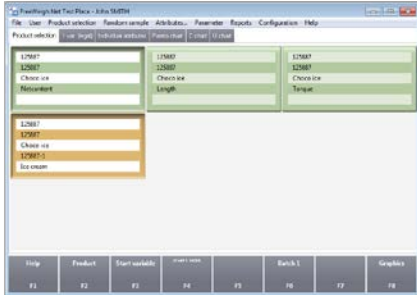
อุปกรณ์ในระบบควบคุมคุณภาพ FreeWeigh.Net® จะถูกเชื่อมต่อเข้ากับเครือข่ายคอมพิวเตอร์ในบริษัท ข้อมูลทั้งหมดที่บันทึกไว้ที่นี่จะถูกจัดเก็บไว้ในเซิร์ฟเวอร์ข้อมูลส่วนกลาง ข้อมูลสถิติที่ได้รับการอัปเดตในทันทีจะถูกส่งไปยังสถานที่ทดสอบเพื่อยืนยัน และจะแสดงขึ้นบนระบบการติดตามโดยอัตโนมัติ

สถาปัตยกรรมระบบแบบมอดูลาร์ช่วยให้สามารถปรับตั้งค่า

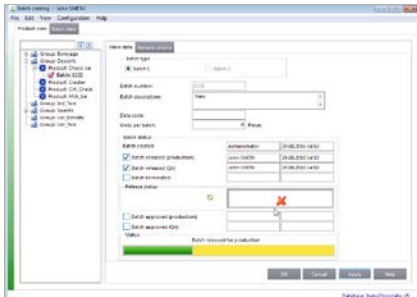
ได้อย่างรวดเร็วและง่ายดายให้เหมาะสมกับสภาวะการทำงานใหม่มีอุปกรณ์มาตรฐานและเครื่องมือชนิดพิเศษหลากหลายประเภทสำหรับการปฏิบัติงานกับระบบ FreeWeigh.Net® ประสิทธิภาพการทำงานและการออกแบบอุปกรณ์นี้ ทำให้อุปกรณ์สามารถใช้กับงานและสภาพแวดล้อมที่หลากหลาย อุปกรณ์เสริมต่างๆ สามารถใช้การได้ด้วยการใช้โมดูลการรวมระบบเข้ากับอุปกรณ์ของผู้ผลิตอื่นที่สามารถกำหนดค่าได้

FreeWeigh.Net® –

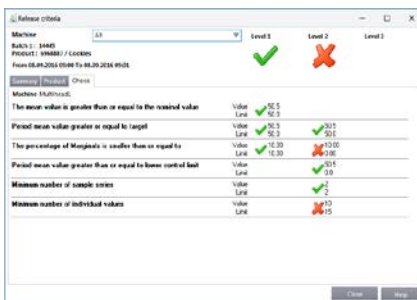
ทำให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างสมบูรณ์แบบ



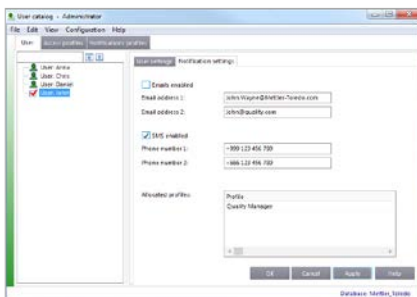
โมดูลการทดสอบของ FreeWeigh.Net® คือเวิร์กสเตชันที่ทำงานบนเครื่องคอมพิวเตอร์ ซึ่งจะคอยควบคุมอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อ



แบบซ์เค็ดตวล็อกของ FreeWeigh.Net® สามารถจัดการแบบซ์ได้สูงสุดสองแบบซ์ที่ดำเนินการผลิตขนานต่อผลิตภัณฑ์



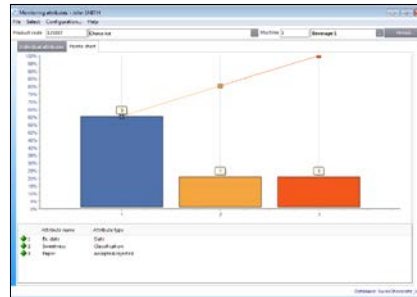
สามารถกำหนดเกณฑ์ในการปล่อยผลิตภัณฑ์แต่ละแบบซ์แยกกันได้ FreeWeigh.Net® จะติดตามตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์เพื่อให้มั่นใจว่าคุณภาพของผลิตภัณฑ์เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้



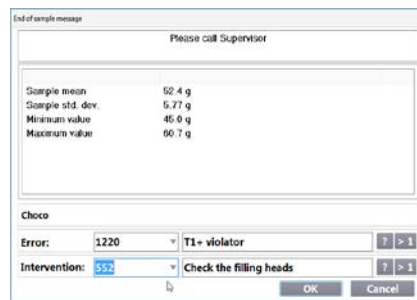
FreeWeigh.Net สามารถแจ้งให้คุณทราบทันทีเกี่ยวกับความเบี่ยงเบนใด ๆ ของกระบวนการด้วยการแจ้งเตือนผ่าน SMS หรืออีเมล



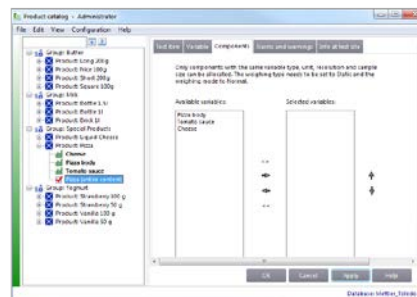
การแสดงความคิดเห็นทางออนไลน์เกี่ยวกับโมดูลการทดสอบของ FreeWeigh.Net® ชื่อผลิตภัณฑ์ที่อัปเดตจะพร้อมใช้งานได้ทันที



นอกจากนี้ FreeWeigh.Net® ยังสามารถเห็นผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่องด้วยแผนภูมิพารेटโต



โมดูลเสริม «ข้อผิดพลาดและการดำเนินการแก้ไข (Errors & Interventions)» ช่วยให้คุณสามารถระบุสาเหตุของข้อผิดพลาดที่เกิดขึ้น และการดำเนินการแก้ไขที่ใช้ในการผลิต



FreeWeigh.Net ช่วยให้คุณสามารถควบคุมส่วนประกอบย่อยของผลิตภัณฑ์ด้วยฟังก์ชันการชั่งน้ำหนักในแนวตั้งสำหรับชิ้นส่วนจำนวนมาก (Multi-Component Vertical Weighing)

FreeWeigh.Net® – โซลูชันครบวงจร สำหรับการควบคุมคุณภาพ



FreeWeigh.Net®
Statistical Quality and Process Control

**FreeWeigh.Net - ONE tool
to address ALL your needs**

-  **Planning**
-  **Monitoring**
-  **Reporting**
-  **Configuration**
-  **Execution**

สิ่งที่คุณต้องการ

- การลดการบรรจุเกิน และการลดต้นทุนค่าวัสดุ
- ตัวเลือกการแก้ไขกระบวนการอย่างรวดเร็วโดยอิงจากการวิเคราะห์ข้อมูลทางออนไลน์
- การปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับปริมาณสุทธิ – การเข้าถึงข้อมูลประวัติได้อย่างรวดเร็วและพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลาซึ่งอยู่ในรูปของเอกสารหลักฐานสำหรับการวิเคราะห์ Q ที่ครอบคลุม
- การปฏิบัติตามกฎข้อบังคับของ FDA และกฎข้อบังคับอื่น ๆ เกี่ยวกับการเก็บบันทึกกิจกรรมที่เกิดขึ้นตามลำดับเวลาของเหตุการณ์สำหรับตรวจสอบในภายหลัง (audit trail) และการควบคุมกระบวนการ เช่น 21 CFR part 11
- การปรับปรุงกระบวนการควบคุมคุณภาพให้ง่ายขึ้นและการอธิบายหลักการและเหตุผลสำหรับกระบวนการควบคุมคุณภาพ

สิ่งที่คาดว่าจะได้รับ

- การใช้ประโยชน์จากวัสดุดิบของเบตซ์ได้ดีขึ้น
- ขั้นตอนและกระบวนการปฏิบัติงานที่ได้มาตรฐาน
- เพิ่มความเร็วในการรวบรวมข้อมูลและหมดปัญหาเรื่องการกรอกข้อมูลไม่ถูกต้อง
- การรายงานที่ได้มาตรฐานและอัตโนมัติ
- ถึงจุดคุ้มทุนอย่างรวดเร็ว
- มีความถูกต้องในการบรรจุมากขึ้นและเพิ่มความสามารถในการทำกำไรให้สูงสุด

สิ่งที่เราสัญญาว่าจะมอบให้

- ระบบที่ทันสมัยและมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเพื่อการควบคุมคุณภาพที่ครอบคลุม
- ความสามารถในการยืดตัวเชิงเส้น (linear extensibility) และการปรับตัวเข้ากับสภาวะที่เปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลาได้อย่างยืดหยุ่น
- ระบบการจัดเก็บข้อมูลส่วนกลางที่มีความพร้อมใช้งานสูงสุด
- การปฏิสัมพันธ์ที่เหมาะสมระหว่างซอฟต์แวร์ ฮาร์ดแวร์ และอุปกรณ์ต่อพ่วง
- ปกป้องเงินลงทุนได้สูงสุดด้วยการบริการบำรุงรักษาผลิตภัณฑ์ในระยะยาวและการอัปเดตอุปกรณ์ที่ได้รับการพิสูจน์แล้ว
- การใช้งานที่ง่ายดายและการจัดการที่ไม่ยุ่งยาก
- อุปกรณ์ป้องกันข้อมูลและเครื่องมือวัดที่ประหยัดพื้นที่
- ต้องการการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานเพียงเล็กน้อยและสามารถป้องกันข้อผิดพลาดที่เกิดจากผู้ปฏิบัติงานได้สูงสุด
- ผลลัพธ์ที่ชัดเจน ง่ายต่อการทำความเข้าใจ โดยมีขั้นตอนการหาผลลัพธ์ที่สะดวกและรวดเร็ว

บริการโดยมืออาชีพ

METTLER TOLEDO ขอเสนอบริการหลากหลายประเภทโดยมืออาชีพเพื่อให้โครงการของคุณดำเนินไปอย่างราบรื่น และรับประกันว่าคุณจะได้รับโซลูชันที่มีเหมาะสมที่สุด:

- การจัดทำเอกสารการตรวจสอบความใช้งานได้ของวิธีการที่ครบถ้วน (CSV Pac) เป็นสองชุดสำหรับการตรวจสอบซีพพลายเออร์และ IQ, OQ และ PQ
- บริการช่วยเหลือด้านการจัดการโครงการ และการประสานงานโดยวิศวกรดูแลโครงการที่เปี่ยมด้วยประสบการณ์
- บริการช่วยเหลือด้านการตรวจสอบความใช้งานได้ของวิธีการโดยผู้เชี่ยวชาญ เฉพาะด้านที่ผ่านการฝึกอบรม
- การรวมฐานข้อมูลและ ERP



www.mt.com

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

Mettler-Toledo GmbH
CH-8606 Greifensee

โทรศัพท์ +41-44-944 2211

แฟกซ์ +41-44-944 3060

อาจเปลี่ยนแปลงข้อมูลทางเทคนิค

© 09/2016 Mettler-Toledo GmbH

พิมพ์ในประเทศไทยที่เซนต์เลนน์

MTSI 30321470