

6 Formas de mejorar su oferta de básculas de vehículos

1 Protección ambiental

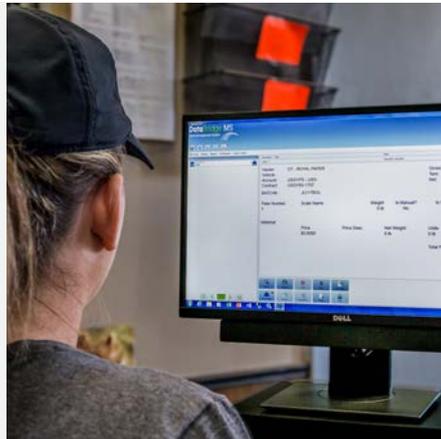
2 Aplicaciones especiales

3 Actualizaciones de básculas para camiones y para ferrocarril

4 Sistema de pesaje en movimiento

5 Mejora total del sistema

6 Control del estado



Amplia cartera y una gran experiencia

Simplificación de la ejecución del proyecto

Los proyectos de básculas para vehículos pueden resultar apabullantes: desde gestionar la disposición del emplazamiento hasta decidir cómo será el flujo del tráfico o cuáles de las múltiples opciones de equipos disponibles se adaptarán mejor a las operaciones. Afortunadamente, nuestro equipo de expertos cuenta con la experiencia y los conocimientos necesarios para ayudar incluso con los proyectos más complejos, y estamos acostumbrados a asociarnos con EPC para asegurar la satisfacción del cliente final.

Esta recopilación de casos prácticos proporciona una pequeña muestra de las soluciones que ofrecemos a los clientes finales a diario y detalla cómo le ayudamos a simplificar el trabajo. Esperemos que disfrute de su lectura y encuentre inspiración.

► www.mt.com/vehicle

“ Trabajar con los expertos de METTLER TOLEDO me ha permitido ahorrar tiempo y recursos ”

Gestor de proyectos

Cinco motivos

para asociarse con METTLER TOLEDO para sus proyectos de pesaje de vehículos...

1. Consiga una ventaja competitiva

Ofrecer lo último en tecnología y soluciones de pesaje de vehículos le ayudará a distinguirse de la competencia y asegurar la satisfacción de los clientes.



2. Minimice las horas del proyecto

Nuestro equipo le ayudará con la entrega de documentación para auditorías y con la puesta en marcha a fin de ahorrar tiempo y dinero en sus proyectos.



3. Optimice la instalación

Los técnicos de mantenimiento cualificados le ayudarán a usted y a sus clientes con la instalación y la formación del usuario para lograr el éxito desde el inicio.



4. Colaboración global

Para sus clientes globales, es útil trabajar con proveedores globales. Esto permite la estandarización de la producción para las instalaciones de todo el mundo.



5. Simplifique el mantenimiento

Ayude a sus clientes a eliminar el riesgo de tiempo de inactividad con tecnología inteligente que permite el control del estado y el mantenimiento preventivo.



Tiempo de actividad sin compromiso

Siga trabajando en cualquier clima

El clima no es algo que podamos controlar. Una báscula debe poder permanecer en funcionamiento en las condiciones más duras para mantener las entregas de productos a tiempo. Con la ayuda de METTLER TOLEDO, la empresa Layton Mill & Timber pudo volver a poner en marcha sus operaciones.

Contexto del lugar

Este aserradero de Arkansas era un proveedor de tableros y traviesas. Aunque la báscula para camiones de la empresa distaba mucho de ser nueva, funcionaba y era esencial para el negocio. La empresa usa la báscula para determinar el peso neto de los troncos enviados al aserradero mediante el pesaje de cada camión cuando llega totalmente lleno y, a continuación, cuando está vacío. Si la báscula del aserradero no funciona, los transportistas de troncos tienen que ir a otro lugar y usar una báscula para camiones disponible, a veces hasta 50 km de distancia.

Tiempo de inactividad no programado

El aserradero se sitúa en una región montañosa que tiende a sufrir el impacto de los rayos durante las tormentas. La frecuencia de los rayos en la zona provocaba constantemente costosos e imprevistos tiempos de inactividad en la báscula para camiones. Debido a la remota ubicación, la báscula tardaba más de una semana en volver a estar operativa. Y cuando esto ocurría, algunos camioneros se llevaban la carga a otros aserraderos. La gota que colmó el vaso fue cuando la báscula se averió dos veces en cuestión de semanas, momento en que el aserradero decidió adoptar una nueva solución.

Verdadera protección contra rayos

Cuando la empresa conoció los sistemas de células de carga POWERCELL® PDX®, descubrió de inmediato que su protección superior contra rayos podría aliviar muchos de sus quebraderos de cabeza relacionados con el clima. La tecnología StrikeShield™ le dio la máxima fiabilidad. Con un mantenimiento periódico adecuado y el diagnóstico preventivo del sistema, eliminó casi por completo cualquier tiempo de inactividad imprevisto. El aserradero también suscribió un contrato de mantenimiento que asegurase un excelente rendimiento ininterrumpido de la báscula. Con esta nueva instalación, pudo volver a poner en marcha su negocio.

► www.mt.com/powercell



“ El simple hecho de saber que nuestro equipo funcionará, independientemente del clima, supone un gran alivio. ”

Jefe de producción



Nos protegen contra los rayos y nos dan tranquilidad...

Las células de carga POWERCELL® PDX® se han sometido a ensayos y han soportado impactos de rayo de hasta 80 000 amperios. Visite este enlace para ver un vídeo del ensayo e informarse.

► www.mt.com/LightningStrike



Ingeniería centrada en los resultados

Su socio para entregas complejas

Algunos fabricantes consideran que una báscula con descargador de grano es una solución a medida, pero no en METTLER TOLEDO. Siga leyendo para descubrir cómo un descargador de grano integrado mejoró la eficacia de una empresa, que logró cumplir con sus compromisos como proveedor de la planta de etanol local.

“Estamos muy satisfechos con la nueva báscula de METTLER TOLEDO y toda la asistencia general que nos han ofrecido. Obtuvimos un aumento de la eficacia de empaquetado manual de inmediato.”

Director de producción

Contexto del lugar

La planta cuenta con una capacidad de almacenaje máxima de 9000 toneladas de maíz, aunque esta podría ampliarse hasta más de 50 000 toneladas. El maíz de los agricultores de la zona se compra a precios de mercado y se almacena hasta su entrega en la planta de etanol. La empresa necesitaba una solución fiable a la par que exacta y que, al mismo tiempo, ayudara a aumentar la eficacia de las transacciones.



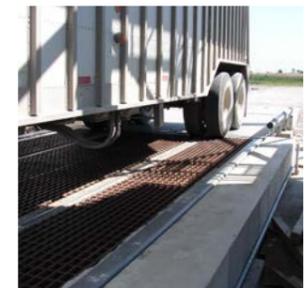
Solucionador del problema

Era evidente para el funcionamiento que METTLER TOLEDO ofrecería la mejor solución para sus necesidades y que haría que el proyecto se llevara a cabo de forma fluida y sin problemas. Se optó por instalar una báscula para camiones con descargador y plataforma de acero que permitiera manipular las transacciones entrantes y salientes. La báscula tenía una rejilla de acero en toda su anchura a través de la que se descarga el grano hacia la tolva situada debajo.



Mejora de la eficacia

Los camiones que transportan el maíz acceden a las instalaciones y se sitúan sobre la nueva báscula con descargador de grano. Después, se procede al análisis de una muestra del maíz y se calcula el peso bruto. Luego, el conductor abre las compuertas inferiores del remolque y el maíz se deposita, a través de la rejilla de la báscula, en una tolva. Por último, se realiza una segunda lectura del peso del camión/remolque vacío y se imprime un tique del peso.



Tecnología extraordinaria incluida

Las células de carga POWERCELL® PDX® mejoran la exactitud y la fiabilidad. Con un porcentaje de averías inferior al 0,02 %, el proveedor nunca deberá preocuparse de que la báscula se estropee en una época con pico de trabajo.

Asimismo, gracias al software de gestión de datos de pesaje DataBridge™ integrado, se puede realizar un seguimiento más completo del inventario.

La planta está experimentando un crecimiento vertiginoso y va por el buen camino para alcanzar su capacidad ampliada de 50 000 toneladas.

► www.mt.com/powercell



Mejora de básculas de camiones y ferrocarril Dé nueva vida a los activos existentes

Cuando la fiabilidad es una prioridad, el uso de un equipo de eficacia demostrada es una inversión rentable. Actualizar el sistema de células de carga de la instalación de una báscula de vehículos existente es una buena forma de prolongar la vida útil del equipo, al tiempo que mejora drásticamente el rendimiento.

Contexto del lugar

Un fabricante de productos químicos industriales, que trabaja en distintas plantas, usa camiones y vagones cisterna para transportar materias primas y productos acabados. Los sistemas de pesaje para vehículos comprueban el correcto llenado de las cisternas y aseguran el uso de valores exactos en las transacciones comerciales y la gestión del inventario. Cuando la exactitud y la fiabilidad fueron un problema, la empresa actualizó las básculas para vehículos en varias de sus plantas, todas ellas con la tecnología POWERCELL® PDX®.

Ventajas de la actualización

Una de las plantas de producción usaba una báscula para camiones, de otro proveedor diferente, que contaba con un sistema analógico de células de carga con cajas de conexiones. Al parecer, cada pocos meses, la planta tenía que llamar al servicio de mantenimiento para que acudiese a solucionar un pro-

blema con la báscula. Decidido a mejorar la fiabilidad, el cliente se puso en contacto con el personal de mantenimiento industrial local de METTLER TOLEDO. A pesar de que no se trataba de una báscula fabricada por METTLER TOLEDO, nuestro equipo logró actualizar los componentes de pesaje de la báscula con la instalación de las avanzadas células de carga POWERCELL PDX. El cliente quedó satisfecho con el re-

sultado de la actualización, al apreciar de inmediato una disminución de los problemas de mantenimiento y las inexactitudes.

Oportunidades adicionales

El responsable de la planta se percató de que esa mejora de la fiabilidad y la exactitud también podrían beneficiar a otra planta en la que, para el pesaje de los vagones cisterna, se usaba una obsoleta báscula para vagones



con palanca mecánica. Debido a su anticuada tecnología de palanca y al desgaste de sus componentes, dicha báscula se averiaba cada dos por tres. Tras el éxito cosechado con la actualización de las dos básculas para camiones, el cliente solicitó asesoramiento para satisfacer sus necesidades de pesaje de vagones.

Soluciones exclusivas

El equipo evaluó la antigua báscula para vagones y determinó que podía extraer los grandes componentes mecánicos situados en su parte inferior para sustituirlos por unas bandejas diseñadas a medida para soportar células de carga POWERCELL PDX con una capacidad de 90 toneladas. Con la sustitución simultánea de los raíles de la plataforma de báscula existente, el cliente conseguiría un rendimiento como nuevo por una pequeña parte del coste de una báscula para vagones nueva. Esta combinación de rendimiento y precio hizo que al cliente le resultase muy sencillo tomar la decisión de actualizar su báscula para vagones.

Resultados a largo plazo

Ahora, el cliente disfruta de la misma fiabilidad y exactitud en sus equipos de pesaje de camiones y vagones en varias de sus plantas. Con un avanzado rendimiento en las aplicaciones de pesaje más exigentes de todo el mundo, las células de carga POWERCELL PDX siguen mejorando día a día.

► www.mt.com/upgradetopdx

“ Actualizar nuestro equipo existente supuso una excelente manera de ahorrar costes y mejorar el rendimiento. ”

Responsable de suministro



El futuro del pesaje de vehículos Mejore su cartera de productos con WIM

A medida que una cadena norteamericana de grandes almacenes ampliaba su negocio, sus centros de distribución se enfrentaron a una congestión cada vez mayor en sus básculas para camiones. Cada mes tenían tiempos de espera mayores. El responsable de logística sabía que debía de haber una mejor solución.

Contexto del lugar

El comercio estaba buscando una solución que permitiera agilizar el rendimiento de los camiones en almacenes de varias localizaciones. Las soluciones con las que contaba eran básculas de eje estáticas para verificar la conformidad en carretera (OTR), lo cual obligaba a que cada camión se detuviera sobre la báscula para pesarlo. Las colas resultantes ocasionaban un tiempo de inactividad excesivo y reducían la productividad.

Requisitos de la solución

Este comercio sigue unas directrices estrictas en sus operaciones logísticas para asegurar la conformidad legal con las tolerancias OTR. Sobre todo ahora que son una empresa en expansión, se esfuerzan por asegurar que no incumplan ninguna expedición por culpa de una no conformidad. Por este motivo, han implantado plataformas de pesaje estáticas en sus centros de distribución para verificar que todos y

cada uno de los camiones cumplan los requisitos OTR. La necesidad de que cada camión se detuviera por completo para capturar el peso supuso un quebradero de cabeza, motivo por el cual estaban encantados de descubrir una nueva solución de METTLER TOLEDO.

Pesaje en movimiento AxlePass™ METTLER TOLEDO presentó la solución de pesaje en movimiento AxlePass™ al responsable de logística de uno de los centros de distribución, y le explicó que esta solución les permitiría capturar el peso de los ejes de los camiones sin que los camiones tuvieran que pararse por completo, lo cual facilitaría que el tráfico fluyera con mayor rapidez y uniformidad.

La directiva del centro de distribución determinó que esto no solo les ayudaría con sus métricas de productividad, sino que también reduciría los atascos de tráfico y las emisiones porque habría menos vehículos ociosos; y todo ello asegurando el

cumplimiento de las tolerancias legales OTR. Al responsable de logística le entusiasmó lo que escuchó de la solución e invitó a sus homólogos de unas cuantas sedes más a una reunión complementaria.

Ventajas de gran alcance

Desde la conversión a la tecnología AxlePass™, los centros de distribución registraron mejoras considerables. Todos ellos han declarado que los tiempos de procesamiento de los camiones son más rápidos y que no hay colas en la báscula, lo que da lugar a un menor tiempo de inactividad y una reducción de las emisiones. Además, han seguido logrando la conformidad perfecta con OTR. En la actualidad, hay seis básculas AxlePass™ instaladas en cinco de los centros de distribución del comercio.

► www.mt.com/axlepass

Solución AxlePass™ WIM



Más allá de la báscula

Soluciones para mejorar la eficacia operativa

Una báscula debería hacer algo más que pesar camiones. El sistema de control adecuado puede ampliar las capacidades de una báscula para satisfacer las necesidades empresariales y de procesamiento. La combinación de una báscula de vehículos exacta con controles avanzados hará que cualquier operación de pesaje sea más productiva y rentable.

“ La atención al detalle y asistencia consultiva de METTLER TOLEDO nos ayudó a encontrar una solución satisfactoria. ”

Responsable de la planta

Contexto del lugar

Una instalación de producción de alimentos para animales con sede en Vietnam pesaba al menos 200 camiones por día en una sola báscula para camiones. Los camiones se pesaban al entrar a la planta y, de nuevo, al salir con un total de más de 400 transacciones. Además, se usaba un sistema de trazabilidad básico que requería la introducción de datos manual por el operario de la caseta de la báscula. Con solo una báscula para camiones en uso para camiones entrantes y salientes, se formó un cuello de botella en las instalaciones de producción.

Dificultades de los clientes

Los conductores tenían que esperar en largas filas, lo que generaba frustración y una logística ineficaz de las instalaciones. Además, los operarios de la caseta de la báscula a menudo intentaban acelerar las transacciones para despejar el tráfico más rápido, lo que llevaba a errores manuales en la introducción de datos, así como problemas de seguridad en las instalaciones. En resumen, el cliente sabía que las instalaciones no podían continuar así y que debían mantener su crecimiento. Los responsables sabían que era el momento de hacer un cambio.

Ponerse al día rápidamente

Tras un estudio exhaustivo de las instalaciones realizado por METTLER TOLEDO, el cliente optó primero por instalar una segunda báscula para camiones, de forma que hubiese una para los camiones entrantes y otra para los salientes, lo que mejoró el tiempo de procesamiento y la congestión. En segundo lugar, automatizaron el flujo de tráfico al instalar indicadores sin supervisión, así como puertas, luces y bucles para ayudar a reducir la confusión de los conductores en la ajetreada operación. Finalmente, optaron por el software DataBridge™ MS para ayudar a asegurar la correcta gestión de datos de transacciones y optimizar aún más la productividad.

Ganancia de productividad significativa

Desde que se llevaron a cabo las actualizaciones en su operación, la empresa fue capaz de sobrepasar sus objetivos de mejora de la productividad iniciales y duplicar la velocidad de su configuración previa. Además, con la ayuda de DataBridge™, se han beneficiado de una mayor visibilidad para comprender mejor la velocidad y el alcance de las operaciones diarias. La empresa está tan satisfecha con su nueva configuración automatizada que están en proceso de implementar la solución combinada en todas sus plantas del país.

DataBridge™: interfaz sencilla con resultados eficaces

En lo que respecta a la automatización del pesaje de vehículos, implementar un software de gestión de transacciones es una de las medidas más sencillas que un cliente puede tomar. El software DataBridge™ está disponible en una variedad de paquetes diseñados para adaptarse a las necesidades operativas de los clientes, sin importar las dimensiones de la operación.

► www.mt.com/databridge



Permanezca conectado con básculas inteligentes

Solucione todo antes con el control del estado

Los últimos avances en diagnóstico predictivo permiten a los propietarios de las empresas estar más pendientes que nunca de sus equipos. Los técnicos de asistencia pueden comprobar el rendimiento de una báscula en cualquier momento y desde cualquier lugar para, de esta forma, prevenir costosos tiempos de inactividad y frecuentes reparaciones.

Contexto del lugar

Durante la temporada alta de cosecha, las plantas de silos pueden recibir 400 o más camiones al día. Durante ese tiempo es más importante que nunca que las básculas para camiones funcionen con exactitud y fiabilidad. En un almacén de grano, se evitó con éxito un desastre de tiempo de inactividad gracias a la función de diagnóstico predictivo asociado a su sistema de células de carga POWERCELL® PDX®.

Alertas proactivas

El operario de la caseta de báscula era responsable de gestionar las básculas, entrantes y salientes. Debido al constante flujo de tráfico durante la temporada de cosecha, un pequeño error de exactitud en las básculas habría pasado desapercibido. Por suerte, ambas básculas para camiones de estas instalaciones estaban equipadas con células de carga POWERCELL® PDX® con diagnóstico predictivo avan-

zado. Por eso, cuando la célula de carga 1 comenzó a emitir una señal de error, esta se comunicó a continuación a través del indicador IND780 para, seguidamente, avisar de inmediato al teléfono móvil del operario de la caseta de báscula (se trata de una función de serie de este sistema de células de carga).

Báscula siempre operativa

Con una fila enorme de camiones haciendo cola para su pesaje, la planta no podía permitirse una avería total. Con la alerta de error de la célula 1 en la mano, el operario

de la báscula y el del almacén fueron a examinar el problema, y ambos recordaron que ese extremo de la báscula era especialmente vulnerable a la acumulación de residuos. Teniendo en cuenta el aumento del tráfico, ambos sospecharon que podía haber alguna obstrucción en esa parte de la báscula,

y no se equivocaban, ya que al mirar debajo de la báscula eso es exactamente lo que encontraron. La célula de carga había quedado compact-

ada a causa de los granos derramados y el lodo de los días de lluvia. Con la ayuda de una pistola de agua a presión consiguieron limpiar los residuos de la célula de carga, y la báscula volvió a funcionar correctamente, sin ningún tiempo de inactividad. El almacén tuvo la suerte de contar con una solución muy sencilla para el problema.

Ventajas de la visibilidad

La alerta por correo electrónico libró a este negocio de sufrir un costoso

tiempo de inactividad. Es evidente que, si hubiesen estado trabajando con un sistema tradicional de células de carga analógicas, el problema habría sido mucho peor. Gracias a la potente combinación de células de carga POWERCELL® PDX® y un indicador IND780, este almacén nunca tendrá que volver a preocuparse por la exactitud de su báscula ni por sorpresas de tiempo de inactividad.

► www.mt.com/upgradetopdx



Descubra las ventajas de lo digital

Las células de carga digitales POWERCELL® PDX puede ayudarle a mejorar su negocio a través de...

- Mayor fiabilidad
- Mayor exactitud
- Mayor conectividad
- Sin caja de conexiones
- Larga vida útil probada

Más información en

► www.mt.com/LightningStrike





Su socio para un éxito medible

Documentación, homologaciones y más

METTLER TOLEDO presta su servicio a clientes internacionales con una de las mayores redes de nuestra industria. Nuestros más de 7000 especialistas de mantenimiento y ventas trabajan en 39 países y tienen mucha experiencia trabajando de forma colaborativa en proyectos de EPC.

Esta experiencia se traduce en nuestro profundo conocimiento de sus procesos, por lo que podemos ayudar a su equipo a gestionar tareas, entre las que se incluyen:

- Ingeniería de aplicaciones y diseño del sistema
- Gestión de proyectos
- Puesta en marcha
- Planos de cimentación
- Sistemas de calidad y certificaciones
- Comprobaciones de aceptación en fábrica
- Y mucho más

Más información en:

► www.mt.com/IND-EPC



Grupo METTLER TOLEDO

División industrial

Información de contacto local: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas

© 11/2021 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados

Documento n.º 30552130 A

MarCom Industrial

www.mt.com

Para más información